

PIAS **CATALOG** Vol.2

QP fastening works



商品サービスをいつも喜ばれる品質で提供する。

九飛勢螺

キュウビセイラ

社名の由来

九州新城の「九」、ピラス販売の「ピ=飛」を継承すると共に、
九には、日本四島（北海道・本州・四国・九州）と
世界の五大洲（ヨーロッパ・アジア・アフリカ・オセアニア・アメリカ）の
四+五=九

即ち、全世界へ飛躍して行く勢いの有るネジ（螺子）メーカー
という気持ちを込めています。



PIAS DRILLING SCREWS LINE-UP

PANナベ   3p	サラ   5p	ロングポイント#5ポイント   8p
ミニポイント   8p	HEX 六角   9p	リーマーピース   11p
ピースステンキャップ   13p	ピースシールHEX   14p	シールピースPAN   14p
シンワッシャー   15p	ピースパンワッシャー   16p	ウスト   17p
折板中間用   19p	折板緊定用   20p	ピース折板キャップ  20p
タイトフレーム  21p	ピースALC鉄下地用   21p	ピースフラワーヘッド   22p
ピースホーロー用PAN   22p	ツインピース   23p	ピースインサート   23p
スーパー ピアスタ  24p	DS タイヤリセススペシャル  25p	レッドピアス  26p
PIAS イレダン   27p	ピースコンPAN   29p	ピースコンサラ   30p
ピースコンHEX   31p	ALC木下地用   32p	PAT 盗難 帽子 とうなんぼうし  33p
座金  34p	ゴムパッキン  34p	ボンデッドワッシャー  34p
ピアスカラーキャップ  35p	 十字穴  六角ソケット  ナベ  ヘックス  サラ  シンワッシャー  パンワッシャー  ステンキャップ  平  ツインピースソケット  ドリルネジ  トガリネジ  標準ネジ山  細目ネジ山	

ドリル

トガリ

その他

技術資料

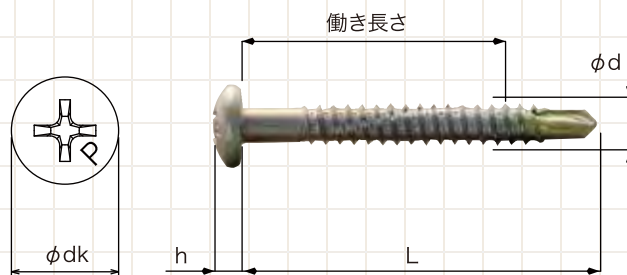
使い方資料

<http://www.qp-seira.jp>

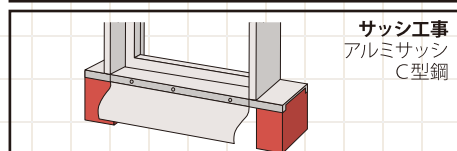
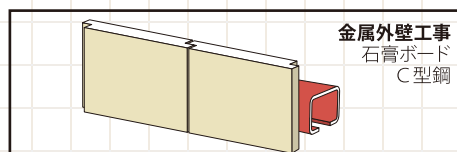
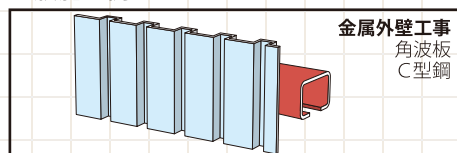


ドリル

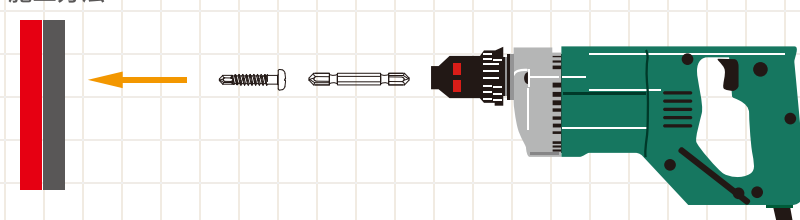
PANナベ



一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、鋼板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押してねじ込み、
鋼板とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

全ネジ

三価クロメート (白)

PAN ナベ

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
3.5 X 10	1,500 × 10	10	7.0	2.8	3.5	3.5	0.9 ~ 2.3
3.5 X 13	1,000 × 10	13	7.0	2.8	3.5	6	0.9 ~ 2.3
3.5 X 16	1,000 × 10	16	7.0	2.8	3.5	9	0.9 ~ 2.3
3.5 X 19	800 × 10	19	7.0	2.8	3.5	12	0.9 ~ 2.3
3.5 X 25	600 × 10	25	7.0	2.8	3.5	18	0.9 ~ 2.3
4 X 10	1,000 × 10	10	8.2	2.9	4.2	4	0.9 ~ 2.5
4 X 13	1,000 × 10	13	8.2	2.9	4.2	5	1.2 ~ 3.6
4 X 16	1,000 × 10	16	8.2	2.9	4.2	8	1.2 ~ 3.6
4 X 19	700 × 10	19	8.2	2.9	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	8.2	2.9	4.2	16	1.2 ~ 3.2
4 X 30	400 × 10	30	8.2	2.9	4.2	21	1.2 ~ 3.2
4 X 35	800 × 4	35	8.2	2.9	4.2	26	1.2 ~ 3.2
4 X 40	700 × 4	40	8.2	2.9	4.2	31	1.2 ~ 3.2
4 X 45	600 × 4	45	8.2	2.9	4.2	36	1.2 ~ 3.2
4 X 50	600 × 4	50	8.2	2.9	4.2	41	1.2 ~ 3.2
5 X 13	600 × 10	13	9.5	3.3	4.8	3.5	1.6 ~ 4.0
5 X 16	600 × 10	16	9.5	3.3	4.8	6	1.6 ~ 4.0
5 X 19	500 × 10	19	9.5	3.3	4.8	8	1.6 ~ 4.0
5 X 25	500 × 10	25	9.5	3.3	4.8	14	1.6 ~ 4.0
5 X 30	1,000 × 4	30	9.5	3.3	4.8	19	1.6 ~ 4.0
5 X 35	700 × 4	35	9.5	3.3	4.8	24	1.6 ~ 4.0
5 X 40	500 × 4	40	9.5	3.3	4.8	29	1.6 ~ 4.0
5 X 45	500 × 4	45	9.5	3.3	4.8	34	1.6 ~ 4.0
6 X 19	1,000 × 4	19	10.2	4.0	6.0	7	2.3 ~ 4.5
6 X 25	800 × 4	25	10.2	4.0	6.0	13	2.3 ~ 4.5
6 X 35	500 × 4	35	10.2	4.0	6.0	23	2.3 ~ 4.5

PIAS DRILLING SCREWS

半ネジ

三価クロメート (白)

PAN ナベ

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ネジ部	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 35	800 × 4	35	30	8.2	2.9	4.2	26	1.2 ~ 3.2
4 X 40	700 × 4	40	30	8.2	2.9	4.2	31	1.2 ~ 3.2
4 X 45	600 × 4	45	37	8.2	2.9	4.2	36	1.2 ~ 3.2
4 X 50	600 × 4	50	30	8.2	2.9	4.2	41	1.2 ~ 3.2

全ネジ

SUS410 パシペート

PAN ナベ

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 10	1,000 × 10	10	8.2	2.9	4.2	4	0.9 ~ 2.5
4 X 13	1,000 × 10	13	8.2	2.9	4.2	5	1.2 ~ 3.6
4 X 16	1,000 × 10	16	8.2	2.9	4.2	8	1.2 ~ 3.6
4 X 19	700 × 10	19	8.2	2.9	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	8.2	2.9	4.2	16	1.2 ~ 3.2
4 X 30	400 × 10	30	8.2	2.9	4.2	21	1.2 ~ 3.2
5 X 13	600 × 10	13	9.5	3.3	5.0	3.5	1.6 ~ 4.0
5 X 16	600 × 10	16	9.5	3.3	5.0	6	1.6 ~ 4.0
5 X 19	500 × 10	19	9.5	3.3	5.0	8	1.6 ~ 4.0
5 X 25	500 × 10	25	9.5	3.3	5.0	14	1.6 ~ 4.0
5 X 35	700 × 4	35	9.5	3.3	5.0	24	1.6 ~ 4.0
5 X 45	500 × 4	45	9.5	3.3	5.0	34	1.6 ~ 4.0

全ネジ

SUS410 スズ

PAN ナベ

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 10	1,000 × 10	10	8.2	2.9	4.2	4	0.9 ~ 2.5
4 X 13	1,000 × 10	13	8.2	2.9	4.2	5	1.2 ~ 3.6
4 X 16	1,000 × 10	16	8.2	2.9	4.2	8	1.2 ~ 3.6
4 X 19	700 × 10	19	8.2	2.9	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	8.2	2.9	4.2	16	1.2 ~ 3.2
4 X 30	400 × 10	30	8.2	2.9	4.2	21	1.2 ~ 3.2
5 X 13	600 × 10	13	9.5	3.3	5.0	3.5	1.6 ~ 4.0
5 X 16	600 × 10	16	9.5	3.3	5.0	6	1.6 ~ 4.0
5 X 19	500 × 10	19	9.5	3.3	5.0	8	1.6 ~ 4.0
5 X 25	500 × 10	25	9.5	3.3	5.0	14	1.6 ~ 4.0
5 X 35	700 × 4	35	9.5	3.3	5.0	24	1.6 ~ 4.0
5 X 45	500 × 4	45	9.5	3.3	5.0	34	1.6 ~ 4.0

全ネジ

オーステナイト系ステンレス (SUS-XM7)
パシペート (アルミ等軟質材用)

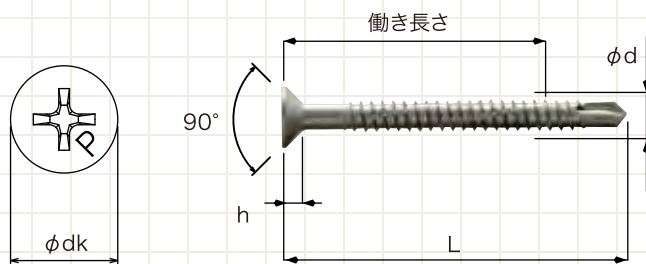
PAN ナベ

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 10	1,000 × 10	10	8.2	2.9	4.2	4	0.9 ~ 2.5
4 X 13	1,000 × 10	13	8.2	2.9	4.2	5	1.2 ~ 3.6
4 X 16	1,000 × 10	16	8.2	2.9	4.2	8	1.2 ~ 3.6
4 X 19	700 × 10	19	8.2	2.9	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	8.2	2.9	4.2	16	1.2 ~ 3.2
4 X 30	400 × 10	30	8.2	2.9	4.2	21	1.2 ~ 3.2

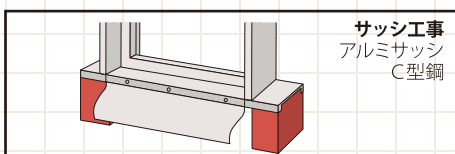
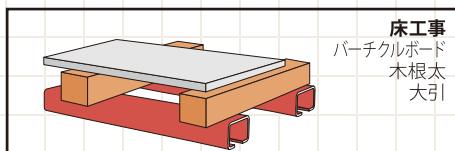
ドリル

PAN ナベ

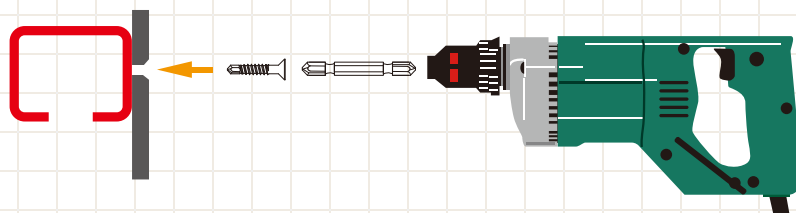
http://www.qp-seira.jp



一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、銅板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押してねじ込み、
銅版とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

全ネジ 三価クロメート (白)

サラ

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
3.5 X 10	2,000 × 10	10	7.0	2.5	3.5	3.5	0.9 ~ 2.3
3.5 X 13	1,500 × 10	13	7.0	2.5	3.5	6	0.9 ~ 2.3
3.5 X 16	1,000 × 10	16	7.0	2.5	3.5	9	0.9 ~ 2.3
3.5 X 19	1,000 × 10	19	7.0	2.5	3.5	12	0.9 ~ 2.3
3.5 X 25	700 × 10	25	7.0	2.5	3.5	18	0.9 ~ 2.3
4 X 10	1,500 × 10	10	8.0	2.8	4.2	4	0.9 ~ 2.3
4 X 13	1,000 × 10	13	8.0	2.8	4.2	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	1,000 × 10	16	8.0	2.8	4.2	7	1.2 ~ 3.2
4 X 19	1,000 × 10	19	8.0	2.8	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	8.0	2.8	4.2	16	1.2 ~ 3.2
4 X 30	500 × 10	30	8.0	2.8	4.2	21	1.2 ~ 3.2
4 X 35	1,000 × 4	35	8.0	2.8	4.2	26	1.2 ~ 3.2
4 X 40	700 × 4	40	8.0	2.8	4.2	31	1.2 ~ 3.2
4 X 45	600 × 4	45	8.0	2.8	4.2	36	1.2 ~ 3.2
4 X 50	600 × 4	50	8.0	2.8	4.2	41	1.2 ~ 3.2
4 X 60	400 × 4	60	8.0	2.8	4.2	51	1.2 ~ 3.2
5 X 19	500 × 10	19	10.0	3.3	4.8	8	1.6 ~ 4.0
5 X 25	500 × 10	25	10.0	3.3	4.8	14	1.6 ~ 4.0
5 X 30	1,000 × 4	30	10.0	3.3	4.8	19	1.6 ~ 4.0
5 X 35	1,000 × 4	35	10.0	3.3	4.8	24	1.6 ~ 4.0
5 X 45	500 × 4	45	10.0	3.3	4.8	34	1.6 ~ 4.0
5 X 50	400 × 4	50	10.0	3.3	4.8	39	1.6 ~ 4.0
5 X 60	400 × 4	60	10.0	3.3	4.8	49	1.6 ~ 4.0

半ネジ 三価クロメート (白)

サラ

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ネジ部	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 45	600 × 4	45	37	8.0	2.8	4.2	36	1.2 ~ 3.2
4 X 50	600 × 4	50	37	8.0	2.8	4.2	41	1.2 ~ 3.2
4 X 60	400 × 4	60	37	8.0	2.8	4.2	51	1.2 ~ 3.2
4 X 65	400 × 4	65	37	8.0	2.8	4.2	56	1.2 ~ 3.2
4 X 70	400 × 4	70	37	8.0	2.8	4.2	61	1.2 ~ 3.2
4 X 75	400 × 4	75	37	8.0	2.8	4.2	66	1.2 ~ 3.2
5 X 50	400 × 4	50	30	10.0	3.3	4.8	39	1.6 ~ 4.0
5 X 60	400 × 4	60	42	10.0	3.3	4.8	49	1.6 ~ 4.0
5 X 65	300 × 4	65	42	10.0	3.3	4.8	54	1.6 ~ 4.0
5 X 70	300 × 4	70	42	10.0	3.3	4.8	59	1.6 ~ 4.0
5 X 75	250 × 4	75	42	10.0	3.3	4.8	64	1.6 ~ 4.0

全ネジ SUS410 パシペート

サラ

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
3.5 X 10	2,000 × 10	10	7.0	2.5	3.5	3.5	0.9 ~ 2.3
4 X 10	1,500 × 10	10	8.0	2.8	4.2	4	0.9 ~ 2.3
4 X 13	1,000 × 10	13	8.0	2.8	4.2	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	1,000 × 10	16	8.0	2.8	4.2	7	1.2 ~ 3.2
4 X 19	1,000 × 10	19	8.0	2.8	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	8.0	2.8	4.2	16	1.2 ~ 3.2
4 X 30	500 × 10	30	8.0	2.8	4.2	21	1.2 ~ 3.2
5 X 13	1,000 × 10	13	10.0	3.3	5.0	6	1.6 ~ 2.3
5 X 16	700 × 10	16	10.0	3.3	5.0	6	1.6 ~ 4.0
5 X 19	500 × 10	19	10.0	3.3	5.0	8	1.6 ~ 4.0
5 X 25	500 × 10	25	10.0	3.3	5.0	14	1.6 ~ 4.0
5 X 30	1,000 × 4	30	10.0	3.3	5.0	19	1.6 ~ 4.0
5 X 35	1,000 × 4	35	10.0	3.3	5.0	24	1.6 ~ 4.0
5 X 40	700 × 4	40	10.0	3.3	5.0	29	1.6 ~ 4.0
5 X 45	500 × 4	45	10.0	3.3	5.0	34	1.6 ~ 4.0

ドリル

サラ

全ネジ

SUS410 スズ

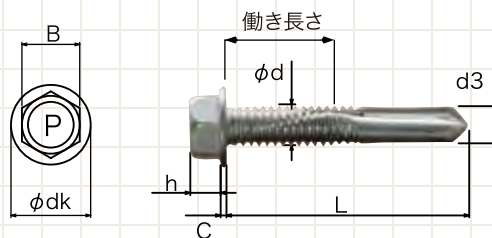
サラ

ドリル

サラ

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φ dk	h	φ d	働き長さ	削孔板厚
3.5 X 10	2,000 × 10	10	7.0	2.5	3.5	3.5	0.9 ~ 2.3
4 X 10	1,500 × 10	10	8.0	2.8	4.2	4	0.9 ~ 2.3
4 X 13	1,000 × 10	13	8.0	2.8	4.2	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	1,000 × 10	16	8.0	2.8	4.2	7	1.2 ~ 3.2
4 X 19	1,000 × 10	19	8.0	2.8	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	8.0	2.8	4.2	16	1.2 ~ 3.2
4 X 30	500 × 10	30	8.0	2.8	4.2	21	1.2 ~ 3.2
5 X 13	1,000 × 10	13	10.0	3.3	5.0	6	1.6 ~ 2.3
5 X 16	700 × 10	16	10.0	3.3	5.0	6	1.6 ~ 4.0
5 X 19	500 × 10	19	10.0	3.3	5.0	8	1.6 ~ 4.0
5 X 25	500 × 10	25	10.0	3.3	5.0	14	1.6 ~ 4.0
5 X 30	1,000 × 4	30	10.0	3.3	5.0	19	1.6 ~ 4.0
5 X 35	1,000 × 4	35	10.0	3.3	5.0	24	1.6 ~ 4.0
5 X 40	700 × 4	40	10.0	3.3	5.0	29	1.6 ~ 4.0
5 X 45	500 × 4	45	10.0	3.3	5.0	34	1.6 ~ 4.0

ロングポイント #5ポイント



ドリル

ロングポイント
ミニポイント

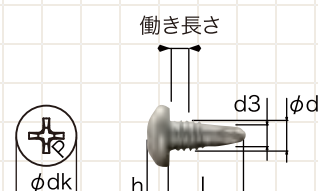
全ネジ

三価クロメート (白) +ワックス

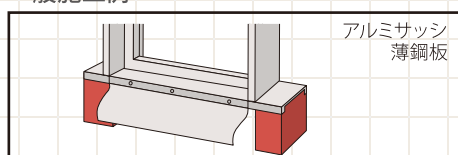
ロングポイント #5ポイント

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	B	h	c	φd	d3	働き長さ	削孔板厚
5.5×32	600 × 4	32	10.5	8.0	4.0	0.9	5.5	5.0	14	6.0 ~ 13.0
5.5×38	400 × 4	38	10.5	8.0	4.0	0.9	5.5	5.0	19	6.0 ~ 13.0
5.5×50	300 × 4	50	10.5	8.0	4.0	0.9	5.5	5.0	31	6.0 ~ 13.0

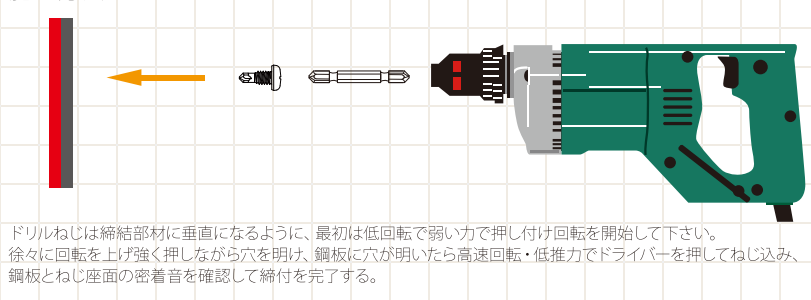
ミニポイント



一般施工例



施工方法



全ネジ

三価クロメート (白)

ミニポイント

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	d3	働き長さ	削孔板厚
4 × 13	1,000 × 10	13	8	2.9	4	2.9	6	鉄 0.4 ~ 1.0 アルミ 0.6 ~ 1.6

全ネジ

ラスパートシルバー 全ねじ

ミニポイント

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	d3	働き長さ	削孔板厚
4 × 10	1,500 × 10	10	8	2.9	4	2.9	3	鉄 0.4 ~ 1.0 アルミ 0.6 ~ 1.6

<http://www.ap-seira.jp>

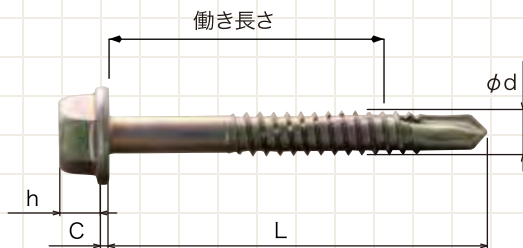
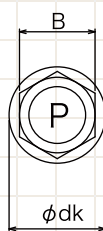
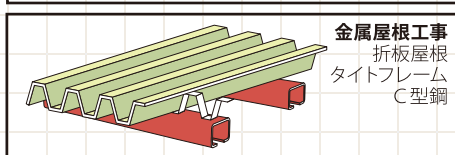
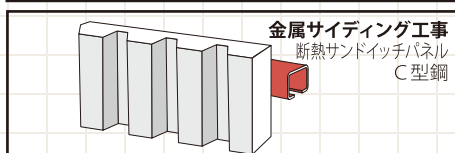
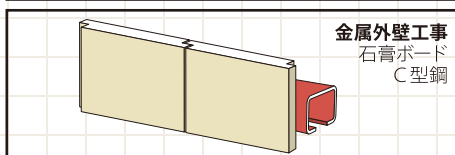
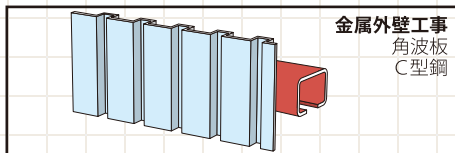
HEX 六角



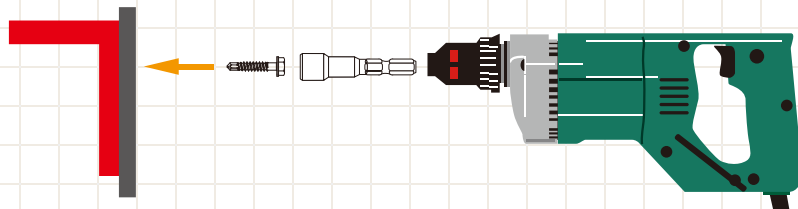
ドリル

HEX六角

一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、鋼板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押して押し込み、
鋼板とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

全ネジ

三価クロメート (白)

HEX 六角

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	B	h	c	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 13	2,000 × 4	13	9.0	7.0	2.8	0.8	4.2	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	2,000 × 4	16	9.0	7.0	2.8	0.8	4.2	7	1.2 ~ 3.2
4 X 19	1,500 × 4	19	9.0	7.0	2.8	0.8	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	1,000 × 4	25	9.0	7.0	2.8	0.8	4.2	16	1.2 ~ 3.2
5 X 16	1,000 × 4	16	11.0	8.0	3.9	1.7	4.8	6	2.3 ~ 4.3
5 X 19	1,000 × 4	19	11.0	8.0	3.9	1.7	4.8	8	2.3 ~ 4.3
5 X 25	1,000 × 4	25	11.0	8.0	3.9	1.7	4.8	14	2.3 ~ 4.3
5 X 35	500 × 4	35	11.0	8.0	3.9	1.7	4.8	24	2.3 ~ 4.3
5 X 45	500 × 4	45	11.0	8.0	3.9	1.7	4.8	34	2.3 ~ 4.3
5 X 50	400 × 4	50	11.0	8.0	3.9	1.7	4.8	38	2.3 ~ 4.3
5 X 60	300 × 4	60	11.0	8.0	3.9	1.7	4.8	48	2.3 ~ 4.3
6 X 19	500 × 4	19	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	5	2.3 ~ 6.0
6 X 25	500 × 4	25	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	11	2.3 ~ 6.0
6 X 30	500 × 4	30	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	16	2.3 ~ 6.0
6 X 35	500 × 4	35	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	21	2.3 ~ 6.0
6 X 40	300 × 4	40	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	26	2.3 ~ 6.0
6 X 45	300 × 4	45	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	31	2.3 ~ 6.0
6 X 50	300 × 4	50	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	36	2.3 ~ 6.0
6 X 60	200 × 4	60	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	46	2.3 ~ 6.0
6 X 70	200 × 4	70	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	56	2.3 ~ 6.0
8 X 35	250 × 4	35	16.0	12.0	6.4	1.2	8.0	16	2.3 ~ 6.0

PIAS DRILLING SCREWS

半ネジ

三価クロメート (白)

HEX 六角

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ネジ部	φdk	B	h	c	φd	働き長さ	削孔板厚
5 X 50	400 × 4	50	35	11.0	8.0	3.9	1.7	4.8	38	2.3 ~ 4.3
5 X 60	300 × 4	60	35	11.0	8.0	3.9	1.7	4.8	48	2.3 ~ 4.3
5 X 70	250 × 4	70	35	11.0	8.0	3.9	1.7	4.8	58	2.3 ~ 4.3
6 X 50	300 × 4	50	35	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	36	2.3 ~ 6.0
6 X 60	200 × 4	60	35	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	46	2.3 ~ 6.0
6 X 70	200 × 4	70	35	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	56	2.3 ~ 6.0
6 X 75	200 × 4	75	58	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	61	2.3 ~ 6.0
6 X 80	200 × 4	80	58	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	66	2.3 ~ 6.0
6 X 90	200 × 4	90	58	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	76	2.3 ~ 6.0
6 X 105	150 × 4	105	68	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	91	2.3 ~ 6.0
6 X 115	150 × 4	115	68	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	101	2.3 ~ 6.0
6 X 135	150 × 4	135	68	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	121	2.3 ~ 6.0
6 X 150	100 × 4	150	68	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	136	2.3 ~ 6.0

全ネジ

SUS410 パシペート

HEX 六角

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	B	h	c	φd	働き長さ	削孔板厚
5 X 19	1,000 × 4	19	11.0	8.0	3.9	1.7	5.0	8	2.3 ~ 4.3
5 X 25	1,000 × 4	25	11.0	8.0	3.9	1.7	5.0	14	2.3 ~ 4.3
5 X 35	500 × 4	35	11.0	8.0	3.9	1.7	5.0	24	2.3 ~ 4.3
5 X 45	500 × 4	45	11.0	8.0	3.9	1.7	5.0	34	2.3 ~ 4.3
6 X 19	500 × 4	19	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	5	2.3 ~ 6.0
6 X 25	500 × 4	25	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	11	2.3 ~ 6.0
6 X 35	500 × 4	35	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	21	2.3 ~ 6.0
6 X 45	300 × 4	45	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	31	2.3 ~ 6.0

半ネジ

SUS410 パシペート

HEX 六角

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ネジ部	φdk	B	h	c	φd	働き長さ	削孔板厚
6 X 50	300 × 4	50	35	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	36	2.3 ~ 6.0
6 X 60	200 × 4	60	35	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	46	2.3 ~ 6.0
6 X 70	200 × 4	70	35	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	56	2.3 ~ 6.0
6 X 90	200 × 4	90	58	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	76	2.3 ~ 6.0
6 X 115	150 × 4	115	68	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	101	2.3 ~ 6.0
6 X 135	150 × 4	135	68	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	121	2.3 ~ 6.0
6 X 150	100 × 4	150	68	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	136	2.3 ~ 6.0

全ネジ

SUS410 スズ

HEX 六角

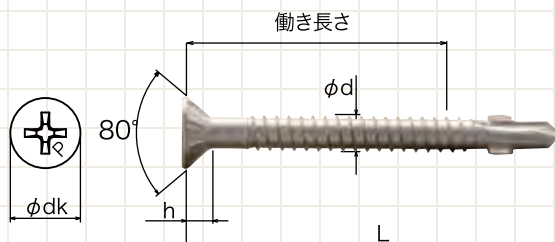
サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	B	h	c	φd	働き長さ	削孔板厚
5 X 19	1,000 × 4	19	11.0	8.0	3.9	1.7	5.0	8	2.3 ~ 4.3
5 X 25	1,000 × 4	25	11.0	8.0	3.9	1.7	5.0	14	2.3 ~ 4.3
5 X 35	500 × 4	35	11.0	8.0	3.9	1.7	5.0	24	2.3 ~ 4.3
5 X 45	500 × 4	45	11.0	8.0	3.9	1.7	5.0	34	2.3 ~ 4.3
6 X 19	500 × 4	19	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	5	2.3 ~ 6.0
6 X 25	500 × 4	25	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	11	2.3 ~ 6.0
6 X 35	500 × 4	35	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	21	2.3 ~ 6.0
6 X 45	300 × 4	45	13.0	9.5	4.8	2.0	6.0	31	2.3 ~ 6.0

ドリル

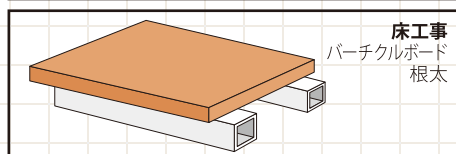
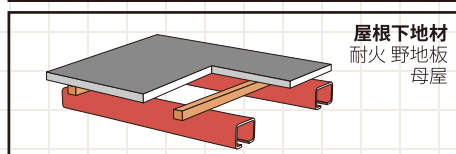
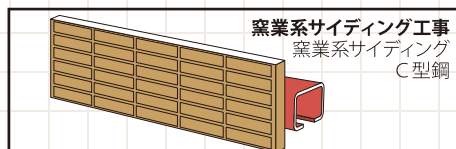
HEX 六角

http://www.ap-seira.jp

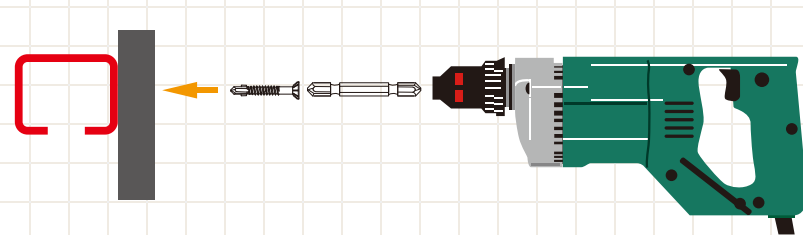
リーマーピラス



一般施工例



施工方法



位置決めし、推力を掛けドライバーを回転させ、ヒレで外形より大きな穴をあける。
そのまま鋼版に下穴をあけタップを立てる。

全ネジ

三価クロメート (白)

リーマーピラス

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 28	500 × 10	28	7.0	2.8	4.2	12	2.3 ~ 3.2
4 X 32	500 × 10	32	7.0	2.8	4.2	16	2.3 ~ 3.2
4 X 37	400 × 10	37	7.0	2.8	4.2	21	2.3 ~ 3.2
4 X 40	800 × 4	40	7.0	2.8	4.2	24	2.3 ~ 3.2
4 X 45	600 × 4	45	7.0	2.8	4.2	29	2.3 ~ 3.2
5 X 25	1,000 × 4	25	9.5	3.9	4.8	8	2.3 ~ 4.0
5 X 32	1,000 × 4	32	9.5	3.9	4.8	15	2.3 ~ 4.0
5 X 37	800 × 4	37	9.5	3.9	4.8	20	2.3 ~ 4.0
5 X 42	500 × 4	42	9.5	3.9	4.8	25	2.3 ~ 4.0
5 X 45	500 × 4	45	9.5	3.9	4.8	28	2.3 ~ 4.0
6 X 35	500 × 4	35	12.0	4.6	6.0	17	2.3 ~ 6.0
6 X 40	400 × 4	40	12.0	4.6	6.0	22	2.3 ~ 6.0
6 X 45	400 × 4	45	12.0	4.6	6.0	27	2.3 ~ 6.0
6 X 50	300 × 4	50	12.0	4.6	6.0	32	2.3 ~ 6.0
6 X 55	300 × 4	55	12.0	4.6	6.0	37	2.3 ~ 6.0
6 X 60	250 × 4	60	12.0	4.6	6.0	42	2.3 ~ 6.0

半ネジ

三価クロメート (白)

リーマーピース

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ネジ部	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 55	600 × 4	55	42	7.0	2.8	4.2	39	2.3 ~ 3.2
4 X 60	500 × 4	60	42	7.0	2.8	4.2	44	2.3 ~ 3.2
5 X 50	400 × 4	50	41	9.5	3.9	4.8	33	2.3 ~ 4.0
5 X 60	300 × 4	60	48	9.5	3.9	4.8	43	2.3 ~ 4.0
5 X 70	300 × 4	70	58	9.5	3.9	4.8	53	2.3 ~ 4.0
5 X 80	250 × 4	80	58	9.5	3.9	4.8	63	2.3 ~ 4.0
6 X 70	250 × 4	70	60	12.0	4.6	6.0	52	2.3 ~ 6.0
6 X 85	200 × 4	85	60	12.0	4.6	6.0	67	2.3 ~ 6.0

全ネジ

SUS410 パシペート

リーマーピース

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 28	500 × 10	28	7.0	2.8	4.2	12	2.3 ~ 3.2
4 X 32	500 × 10	32	7.0	2.8	4.2	16	2.3 ~ 3.2
4 X 45	600 × 4	45	7.0	2.8	4.2	29	2.3 ~ 3.2

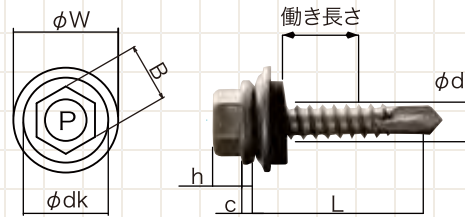
削孔板厚外の厚みに使用した場合、羽が飛ばず締結不良を起こす可能性がありますので
削孔板厚の範囲でご使用下さい。

ドリル

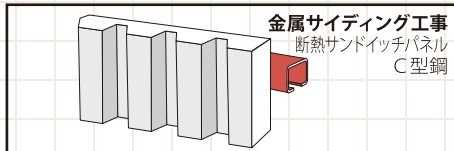
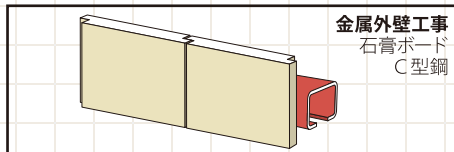
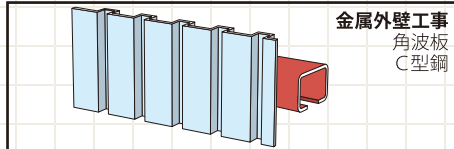
リーマーピース

http://www.qp-seira.jp

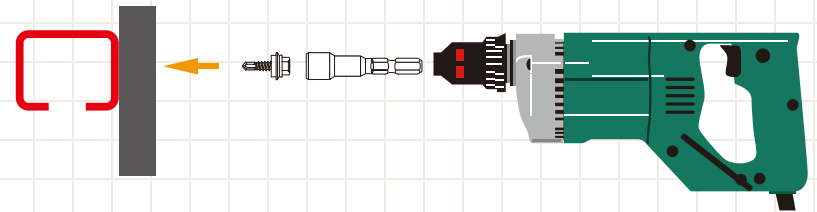
ピアステンキャップ



一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、鋼板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押してねじ込み、
鋼板とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

全ネジ 三価クロメート (白) キャップ: オーステナイト系ステンレス ピアステンキャップ

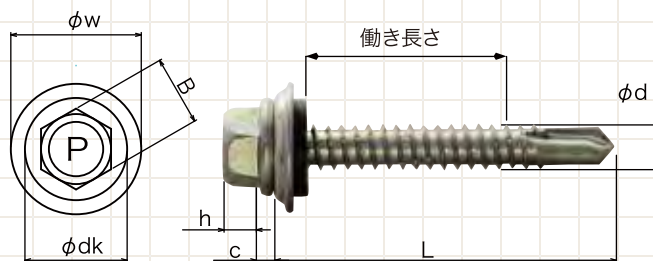
サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ϕdk	B	h	c	ϕw	ϕd	働き長さ	削孔板厚
5 X 19	750 × 4	19	11.0	8.0	3.8	1.4	14.0	4.8	6	2.3 ~ 4.3
5 X 25	650 × 4	25	11.0	8.0	3.8	1.4	14.0	4.8	12	2.3 ~ 4.3
5 X 35	450 × 4	35	11.0	8.0	3.8	1.4	14.0	4.8	22	2.3 ~ 4.3
5 X 45	350 × 4	45	11.0	8.0	3.8	1.4	14.0	4.8	32	2.3 ~ 4.3
6 X 19	400 × 4	19	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	3	2.3 ~ 6.0
6 X 25	300 × 4	25	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	9	2.3 ~ 6.0
6 X 35	250 × 4	35	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	19	2.3 ~ 6.0
6 X 45	200 × 4	45	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	29	2.3 ~ 6.0
6 X 50	200 × 4	50	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	34	2.3 ~ 6.0
6 X 60	150 × 4	60	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	44	2.3 ~ 6.0
6 X 70	150 × 4	70	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	54	2.3 ~ 6.0

半ネジ 三価クロメート (白) キャップ: オーステナイト系ステンレス ピアステンキャップ

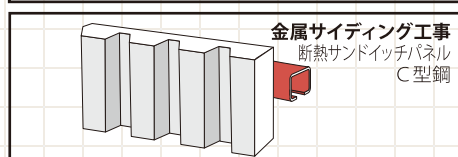
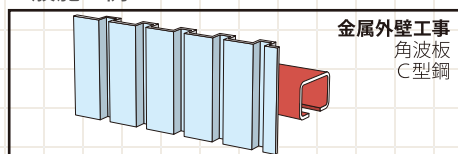
サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ネジ部	ϕdk	B	h	c	ϕw	ϕd	働き長さ	削孔板厚
6 X 50	200 × 4	50	35	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	34	2.3 ~ 6.0
6 X 60	150 × 4	60	35	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	44	2.3 ~ 6.0
6 X 70	150 × 4	70	35	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	54	2.3 ~ 6.0
6 X 90	125 × 4	90	58	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	74	2.3 ~ 6.0
6 X 105	125 × 4	105	68	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	89	2.3 ~ 6.0
6 X 115	100 × 4	115	68	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	99	2.3 ~ 6.0
6 X 135	100 × 4	135	68	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	119	2.3 ~ 6.0
6 X 150	80 × 4	150	68	14.0	9.5	4.4	2.0	17.0	6.0	134	2.3 ~ 6.0

その他、ボンデッドワッシャー等の組み合わせも可能

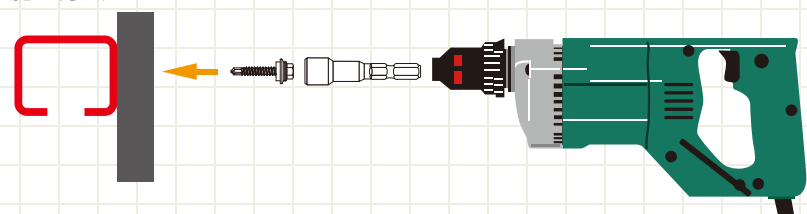
ピラスシールHEX



一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、銅板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押してねじ込み、
銅版とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

ドリル

ピラスシールHEX
シールピラスPAN

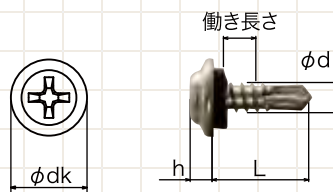
全ネジ

三価クロメート (白)

ピラスシールHEX

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ϕdk	B	h	c	ϕw	ϕd	働き長さ	削孔板厚
5 X 19	750 × 4	19	11.0	8.0	3.9	1.8	14.0	4.8	6	2.3 ~ 4.3
5 X 25	650 × 4	25	11.0	8.0	3.9	1.8	14.0	4.8	12	2.3 ~ 4.3
5 X 35	450 × 4	35	11.0	8.0	3.9	1.8	14.0	4.8	22	2.3 ~ 4.3
5 X 45	350 × 4	45	11.0	8.0	3.9	1.8	14.0	4.8	32	2.3 ~ 4.3
6 X 19	400 × 4	19	13.0	9.5	4.8	2.2	17.0	6.0	3	2.3 ~ 6.0
6 X 25	300 × 4	25	13.0	9.5	4.8	2.2	17.0	6.0	9	2.3 ~ 6.0
6 X 35	250 × 4	35	13.0	9.5	4.8	2.2	17.0	6.0	19	2.3 ~ 6.0
6 X 45	200 × 4	45	13.0	9.5	4.8	2.2	17.0	6.0	29	2.3 ~ 6.0

シールピラスPAN



全ネジ

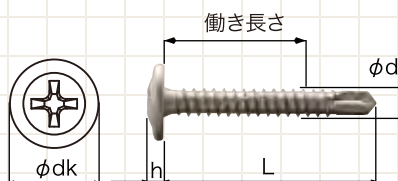
三価クロメート (白)

シールピラスPAN

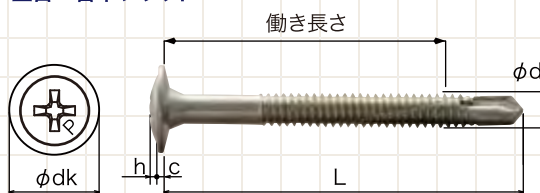
サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ϕdk	h	ϕd	働き長さ	削孔板厚
4 X 13	700 × 10	13.0	10.0	3.0	4.2	5	1.2 ~ 3.2

<http://www.ap-seira.jp>

シンワッシャー

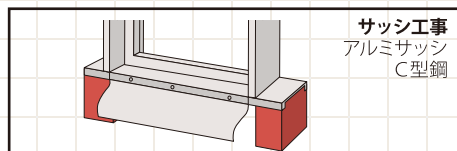
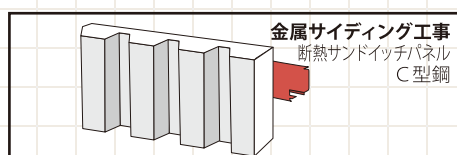


並目 首下フラット

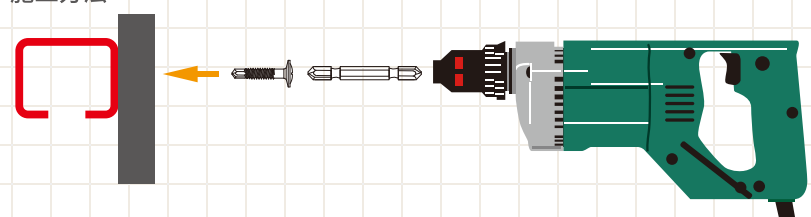


細目 24山 首下テーパー

一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、銅板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押して押し込み、
銅板とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

全ネジ

三価クロメート (白) 並目 首下フラット

シンワッシャー

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 13	800 × 10	13	11	2.5	4.2	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	600 × 10	16	11	2.5	4.2	8	1.2 ~ 3.2
4 X 19	500 × 10	19	11	2.5	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	11	2.5	4.2	16	1.2 ~ 3.2
4 X 30	400 × 10	30	11	2.5	4.2	21	1.2 ~ 3.2

全ネジ

三価クロメート (白) 細目 24山 首下テーパー

シンワッシャー

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	c	φd	働き長さ	削孔板厚
5 X 13	1,500 × 4	13	12	1.7	0.8	4.8	3.5	1.6 ~ 4.0
5 X 16	1,500 × 4	16	12	1.7	0.8	4.8	6	1.6 ~ 4.0
5 X 22	1,000 × 4	22	12	1.7	0.8	4.8	11	1.6 ~ 4.0
5 X 35	500 × 4	35	12	1.7	0.8	4.8	24	1.6 ~ 4.0
5 X 40	500 × 4	40	12	1.7	0.8	4.8	29	1.6 ~ 4.0
5 X 45	500 × 4	45	12	1.7	0.8	4.8	34	1.6 ~ 4.0
5 X 50	400 × 4	50	12	1.7	0.8	4.8	39	1.6 ~ 4.0

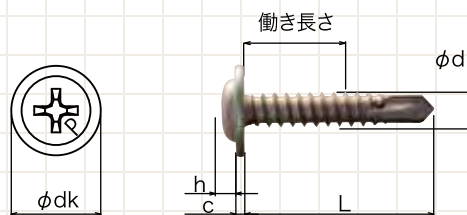
半ネジ

三価クロメート (白) 細目 24山 首下テーパー

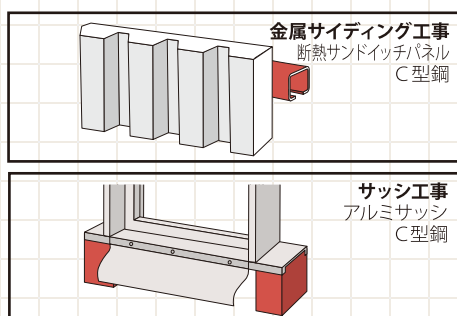
シンワッシャー

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ネジ部	φdk	h	c	φd	働き長さ	削孔板厚
5 X 50	400 × 4	50	35	12	1.7	0.8	4.8	39	1.6 ~ 4.0
5 X 60	300 × 4	60	35	12	1.7	0.8	4.8	49	1.6 ~ 4.0
5 X 70	300 × 4	70	35	12	1.7	0.8	4.8	59	1.6 ~ 4.0
5 X 80	300 × 4	80	35	12	1.7	0.8	4.8	69	1.6 ~ 4.0
5 X 90	200 × 4	90	50	12	1.7	0.8	4.8	79	1.6 ~ 4.0
5 X 100	200 × 4	100	50	12	1.7	0.8	4.8	89	1.6 ~ 4.0

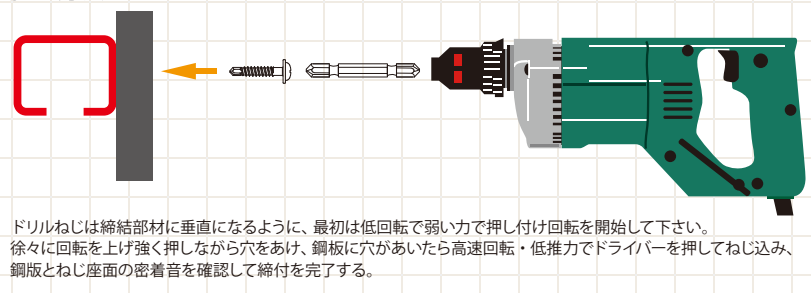
ピアspanワッシャー



一般施工例



施工方法



全ネジ 三価クロメート (白)

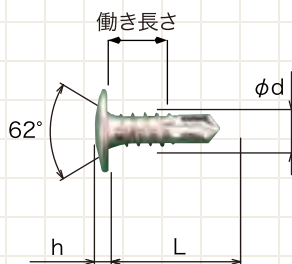
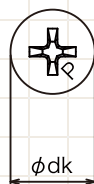
ピアspanワッシャー

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φ dk	h	c	φ d	働き長さ	削孔板厚
4 X 13	800 × 10	13	10.0	2.1	0.9	4.2	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	600 × 10	16	10.0	2.1	0.9	4.2	8	1.2 ~ 3.2
4 X 19	500 × 10	19	10.0	2.1	0.9	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	10.0	2.1	0.9	4.2	16	1.2 ~ 3.2
5 X 13	500 × 10	13	12.5	2.2	1.0	4.8	3.5	1.6 ~ 4.0
5 X 16	1,000 × 4	16	12.5	2.2	1.0	4.8	6	1.6 ~ 4.0
5 X 19	1,000 × 4	19	12.5	2.2	1.0	4.8	8	1.6 ~ 4.0
5 X 25	800 × 4	25	12.5	2.2	1.0	4.8	14	1.6 ~ 4.0
5 X 35	500 × 4	35	12.5	2.2	1.0	4.8	24	1.6 ~ 4.0
5 X 45	500 × 4	45	12.5	2.2	1.0	4.8	34	1.6 ~ 4.0

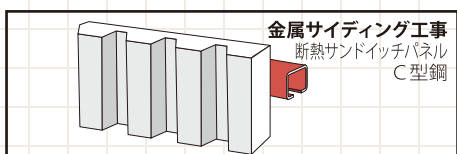
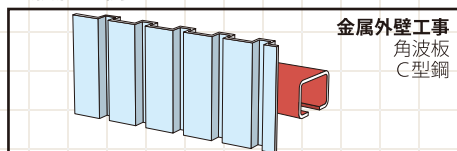
ウスト



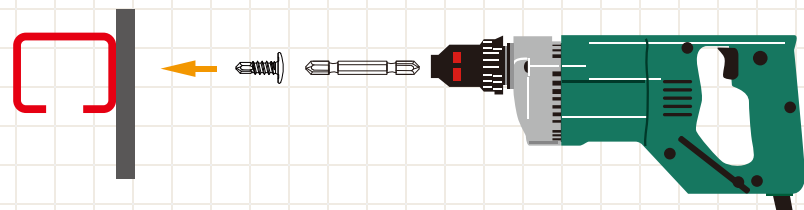
4mm径最薄トラス!
重ね合わせに最適!



一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、銅板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押してねじ込み、
銅板とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

全ネジ 三価クロメート (白)

ウスト

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 13	800 × 10	13	10.0	1.5	4.2	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	600 × 10	16	10.0	1.5	4.2	8	1.2 ~ 3.2
4 X 19	500 × 10	19	10.0	1.5	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	10.0	1.5	4.2	16	1.2 ~ 3.2

全ネジ SUS410 パシペート

ウスト

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 13	800 × 10	13	10.0	1.5	4.2	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	600 × 10	16	10.0	1.5	4.2	8	1.2 ~ 3.2
4 X 19	500 × 10	19	10.0	1.5	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	10.0	1.5	4.2	16	1.2 ~ 3.2

全ネジ ウスト細目 三価クロメート (白)

ウスト

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 13	800 × 10	13	10.0	1.5	4.0	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	600 × 10	16	10.0	1.5	4.0	8	1.2 ~ 3.2
4 X 19	500 × 10	19	10.0	1.5	4.0	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	10.0	1.5	4.0	16	1.2 ~ 3.2

全ネジ ウスト細目 SUS410 パシペート

ウスト

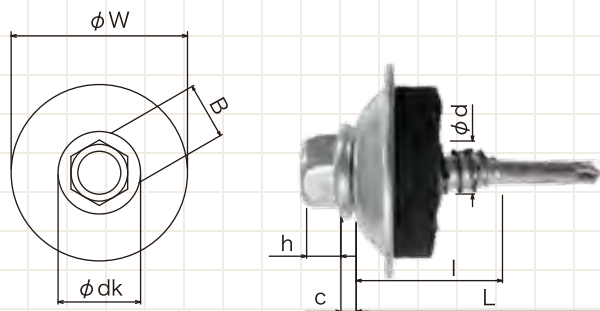
サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 13	800 × 10	13	10.0	1.5	4.0	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	600 × 10	16	10.0	1.5	4.0	8	1.2 ~ 3.2
4 X 19	500 × 10	19	10.0	1.5	4.0	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	10.0	1.5	4.0	16	1.2 ~ 3.2

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 13	800 × 10	13	8.0	1.5	4.2	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	600 × 10	16	8.0	1.5	4.2	8	1.2 ~ 3.2
4 X 19	500 × 10	19	8.0	1.5	4.2	10	1.2 ~ 3.2

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
4 X 13	800 × 10	13	8.0	1.5	4.2	5	1.2 ~ 3.2
4 X 16	600 × 10	16	8.0	1.5	4.2	8	1.2 ~ 3.2
4 X 19	500 × 10	19	8.0	1.5	4.2	10	1.2 ~ 3.2

頭部極薄のため、頭部引っ張り破断強度は 3320N (約 336kgf) です。ご配慮下さい。

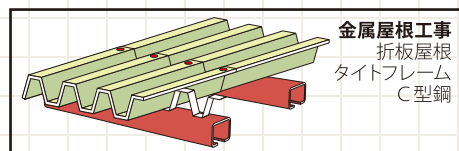
折板中間用



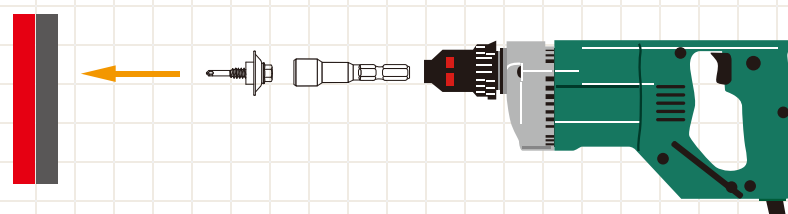
ドリル

折板中間用

一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、銅板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押してねじ込み、
銅版とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

全ネジ

三価クロメートビス・三価クロメート座金

折板中間用

サイズ	袋入数 × 袋数	L	l(ネジ部)	ϕdk	B	ϕw	h	c	ϕd	削孔板厚
6.3 X 35	100 × 10	35	20	13	9.5	28	4.8	2.2	6.3	0.5~1.2

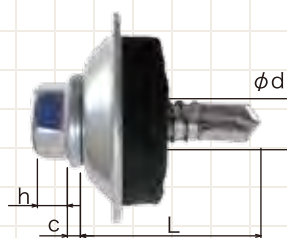
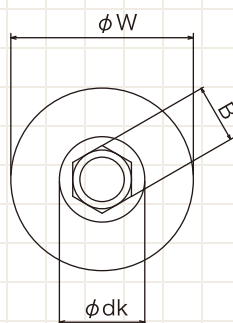
全ネジ

ステンキャップ
(ステンレスキャップ付き三価クロメート (白) ・ステンレス座金)

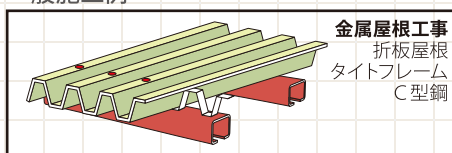
折板中間用

サイズ	袋入数 × 袋数	L	l(ネジ部)	ϕdk	B	ϕw	h	c	ϕd	削孔板厚
6.3 X 35	100 × 10	35	20	13	9.5	28	4.8	2.2	6.3	0.5~1.2

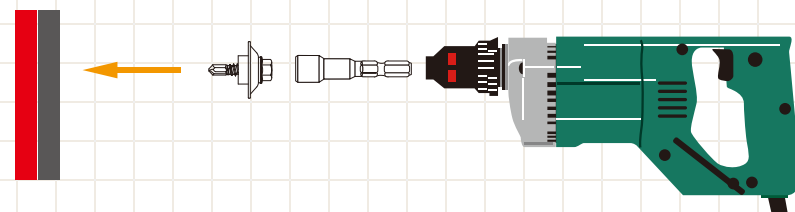
折板緊定用



一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、銅板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押してねじ込み、銅版とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

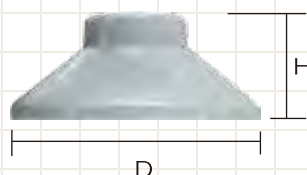
全ネジ

三価クロメートビス・三価クロメート座金

折板緊定用

サイズ	袋入数 × 袋数	L	ϕdk	B	ϕw	h	c	ϕd	削孔板厚
6.3 X 25	100 × 10	25	13	9.5	28	4.8	2.2	6.0	2.3~6.0

ピアス折板キャップ



カラー	小箱入数 × 小箱数	ϕD	H
グレー	150 × 8	32.8	14
ブルー	150 × 8	32.8	14

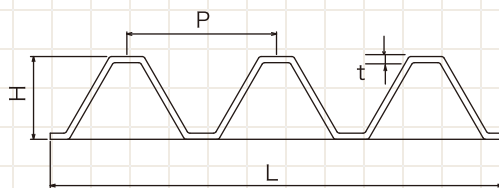
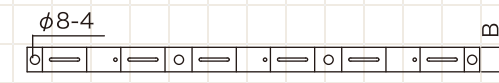
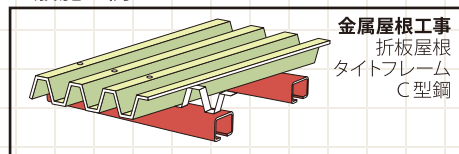
ドリル

折板緊定用
ピアス折板キャップ

<http://www.ap-seira.jp>

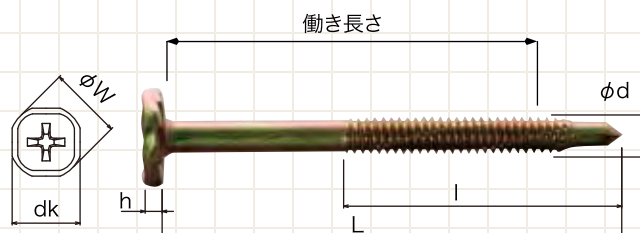
タイトフレーム

一般施工例



サイズ	パッキン入り数	H	L	B	t	P	折板緊定用ビス
88 X 600	50	93	595	30	2.3	200	6.3×25 150 本付き

ピラスALC鉄下地用



施工方法



鉄下地

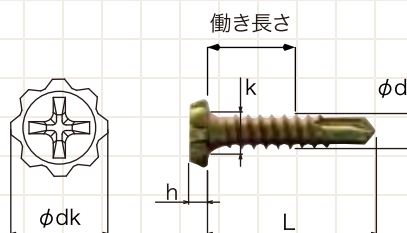
ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、銅板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押してねじ込み、銅版とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

半ネジ 六価クロメート

ピラスALC鉄下地用

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	l(ネジ部)	φdk	φw	h	φd	削孔板厚
5 X 60	300×4	60	35.0	12.0	13.0	3.0	4.6	2.3~4.4
5 X 65	250×4	65	35.0	12.0	13.0	3.0	4.6	2.3~4.4

ピასフラーヘッド

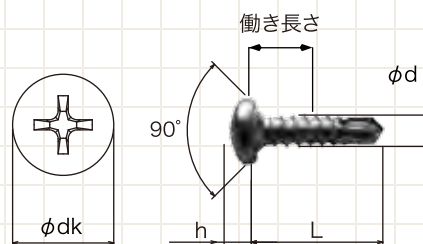


全ネジ 六価クロメート

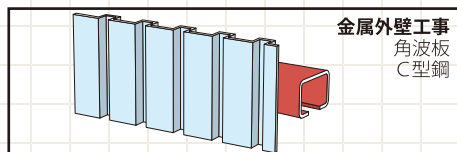
ピასフラーヘッド

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ϕdk	B	h	k	ϕd	削孔板厚
4 X 22	700 × 10	22	8.0	9.5	2.0	4.8	4.0	1.2~3.2

ピასホーロー用PAN

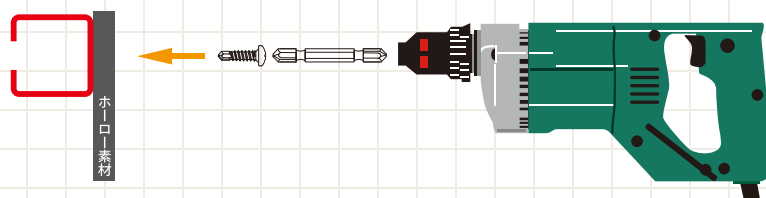


一般施工例



金属外壁工事
角波板
C型鋼

施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。
徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、銅板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押してねじ込み、
銅版とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

全ネジ 三価クロメート (白)

ピასホーロー用PAN

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	ϕdk	h	ϕd	削孔板厚
4 X 16	1,000 × 10	16	8.0	2.9	4.2	1.2~3.0

ドリル

ピასフラーヘッド ピასホーロー用PAN

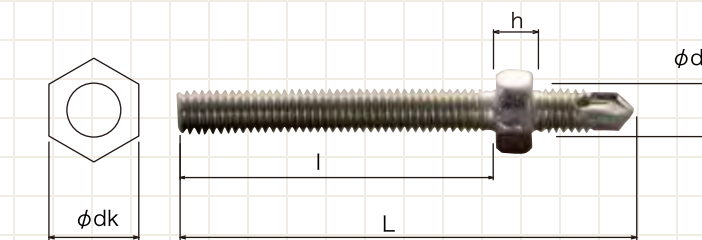
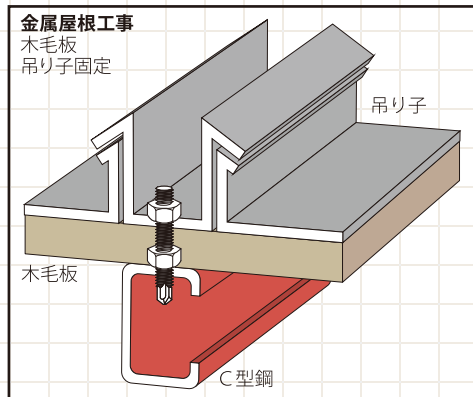
<http://www.ap-seira.jp>

ツインピース

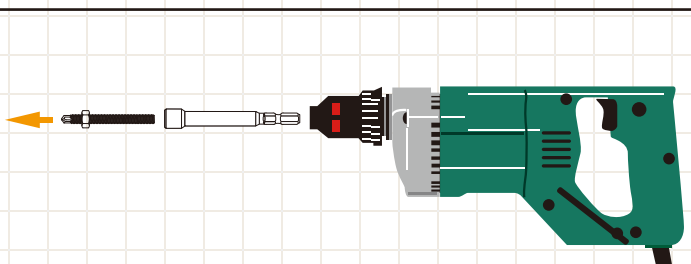


一般施工例

金属屋根工事
木毛板
吊り子固定



施工方法



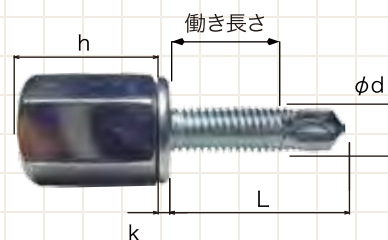
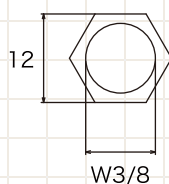
取付けには「ツインピース ソケット (6x25/50/60 用)」
「80L 用のロングソケット」をご利用ください。

三価クロメート (白)

ツインピース

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	I (ネジ部)	φdk	h	φd	削孔板厚
6 X 25	500 × 4	25	7.0	10.0	5.0	6.0	2.3~4.0
6 X 50	300 × 4	50	32.0	10.0	5.0	6.0	2.3~4.0
6 X 60	250 × 4	60	42.0	10.0	5.0	6.0	2.3~4.0
6 X 80	200 × 4	80	62.0	10.0	5.0	6.0	2.3~4.0

ピアスインサート



全ネジ

三価クロメート (白) ピアスインサート (標準)

ピアスインサート

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	h	k	φd	削孔板厚
6 X 25	250 × 4	25	17.0	2.0	5.8	2.3~6.0

全ネジ

三価クロメート (白) ピアスインサート (長ドリル/No5)

ピアスインサート

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	h	k	φd	削孔板厚
6 X 35	200 × 4	35	17.0	2.0	5.8	6.0~12.0

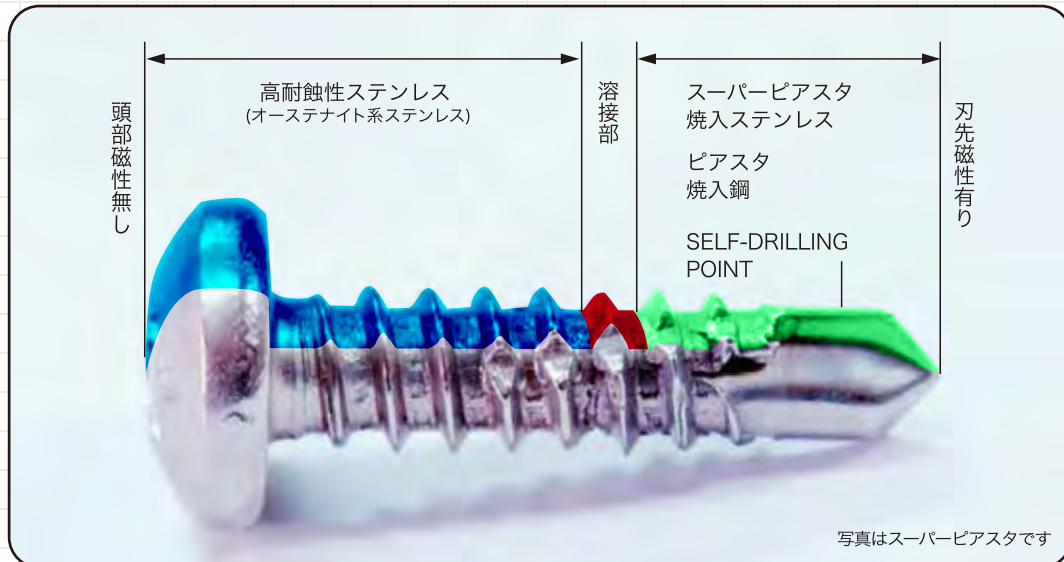
夢・実現 究極の耐蝕性ドリルねじ

PAT世界主要国特許取得済

SELF-DRILLING SCREWS by BHMETALS 18-8(A2)

スーパー **ピアスタ** ⁺ **ピアスタ** ⁺

●切削性と耐蝕性



PAN

サイズ	小箱 入数×小箱数	削孔板厚	スーパー ピアスタ	ピアスタ
4×13	1,000×10	1.2~1.6	●	●
4×16	1,000×10	1.2~2.3	●	●
4×19	700×10	1.2~3.2	●	●
4×25	500×10	1.2~3.2	●	●
5×19	500×10	1.6~3.2	●	●
5×25	500×10	1.6~4.0	●	●
5×35	700×4	1.6~4.0	●	●

リーマ

サイズ	小箱 入数×小箱数	削孔板厚	スーパー ピアスタ	ピアスタ
4×32	500×10	2.3~3.2		●
4×37	400×10	2.3~3.2		●
5×37	800×4	2.3~3.2		●
5×45	500×4	2.3~3.2		●
6×70	250×4	2.3~5.5		●

HEX

サイズ	小箱 入数×小箱数	削孔板厚	スーパー ピアスタ	ピアスタ
5×19	1,000×4	1.6~3.2	●	●
5×25	1,000×4	1.6~4.0	●	●
5×35	500×4	1.6~4.0	●	●
5×45	500×4	1.6~4.0		●
6×25	500×4	2.3~4.5		●
6×35	500×4	2.3~6.0		●
6×45	300×4	2.3~6.0		●

サラ

サイズ	小箱 入数×小箱数	削孔板厚	スーパー ピアスタ	ピアスタ
4×16	1,000×10	1.2~1.5	●	
4×19	1,000×10	1.2~2.3	●	
4×25	500×10	1.2~3.2	●	
5×19	500×10	1.6~2.3	●	
5×25	500×10	1.6~3.2	●	

スーパーピアスタの特徴

SUS材の良いとこどり、**焼入硬化性**のあるステンレスと、耐蝕性に優れるステンレスが1本の**ドリルネジ**に！
さらに表面処理で生地の光沢を活かしメッキいらずの**特殊パシペート仕上げ**。

1.表面処理	ステンレスの光沢を活かしメッキいらずの特殊パシペート仕上げ
2.複合金属製	頭部と締結部はオーステナイト系、ドリル先はマルテンサイト系ステンレス
3.安心の強度	ISO(国際規格)強度区分A2-700Nを保証
4.山がつぶれにくい	焼入れ硬化部で、ねじ成型するため山つぶれや頭浮きが少ない
5.省力化に貢献	低荷重での切れ味を活かし穴あけ不要の省力化
6.耐蝕性に優れ美麗	耐蝕性が良く優れた美観の為、外部使用や壁材に後付けする金物取付けに最適

ピアスタ PAN
ラスパートシルバー



ピアスタ リーマ
ラスパートシルバー



ピアスタ HEX
ラスパートシルバー



<http://www.ap-seira.jp>



ダイヤリセススペシャル【世界特許】

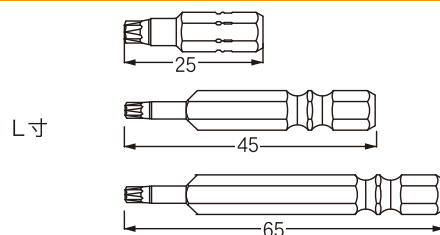
喰い付き機能と高トルクのねじ穴構造

ドリル

ダイヤリセススペシャル



ねじの呼び	M3	M3.5	M4(4.5)	M5	M6
穴の番手	DS-10	DS-15	DS-20	DS-25	DS-30
	2.82	3.35	3.94	4.52	5.61



PAN

サイズ	入り数	適応板厚	鋼製	SUS305
4×13	1,000×10	1.2~3.2	三価クロメート(白) パシベート	
4×16	1,000×10	1.2~3.2	三価クロメート(白) パシベート	
4×19	700×10	1.2~3.2	三価クロメート(白) パシベート	
4×25	500×10	1.2~3.2	三価クロメート(白) パシベート	

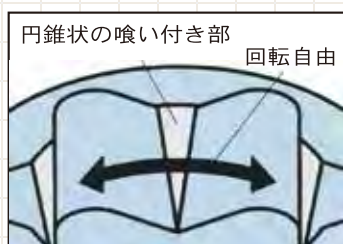
リーマ

サイズ	入り数	適応板厚	鋼製	SUS305
4×28	500×10	2.3~3.2	三価クロメート(白)	—
4×45	600×4	2.3~3.2	三価クロメート(白)	—

サラ

サイズ	入り数	適応板厚	鋼製	SUS305
4×13	1,000×10	1.2~3.2	三価クロメート(白)	—
4×16	1,000×10	1.2~3.2	三価クロメート(白)	—
4×19	1,000×10	1.2~3.2	三価クロメート(白)	—
4×25	500×10	1.2~3.2	三価クロメート(白)	—

独自の喰い付き構造(嵌合)



十字穴・ポジドライブ・その他の様に締め付け回転喰い付き部が塑性変形を発生しませんので、カムアウトのない駆動翼と共にビットの長寿命を保証します。

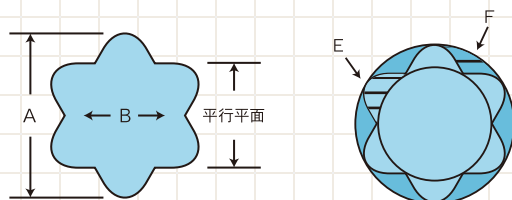
カムアウトの解消！



トルク駆動翼が軸と平行のため、工具の浮き上がるカムアウトがなく、作業性が向上し、作業者の負担も軽減します。

DSの構造

- AとBはJISに規定されたヘキサロビュラ穴と同規格で、かつ平行平面により高精度を保持します。よって、ヘキサロビュラビットでも弛める事ができます。
- JIS規格では穴側の駆動翼の横断面積Fよりも駆動翼側Eが小さい為、焼入れ硬化されたねじに対してはビット強度が充分ではありませんでした。DSではEが上回る為、ビット寿命をさらに大幅に延長します。



ALC壁への部材取り付けの諸問題を一挙解決

オーステナイト系高耐蝕ステンレス

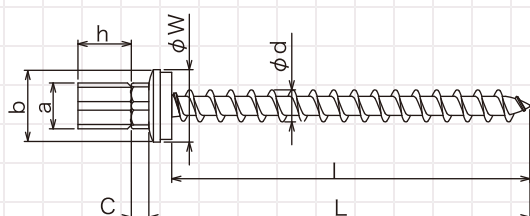
RED PIAS **レッドピアス** PAT R

下穴なしでネジ締めが可能

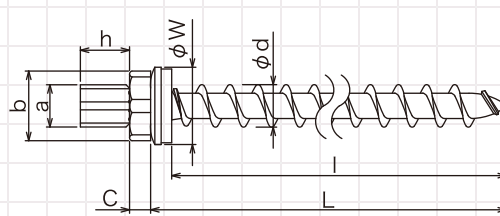


サイズ	小箱 入数×小箱数	L	l(ネジ部)	a	h	b	c	φw	φd
4×35	400×6	35	全ネジ	6.0	7.0	6.0	2.5	9.5	4.2
4×35 ワッシャーなし	500×6	35	全ネジ	6.0	7.0	6.0	2.5	9.5	4.2
4×50	300×6	50	全ネジ	6.0	7.0	6.0	2.5	9.5	4.2
4×50 ワッシャーなし	400×6	50	全ネジ	6.0	7.0	6.0	2.5	9.5	4.2
5×60	250×6	60	全ネジ	6.0	7.0	6.0	2.5	11.0	5.0
6×75	200×6	75	全ネジ	6.0	7.0	10.0	3.0	11.0	6.3

(4mm・5mm径)

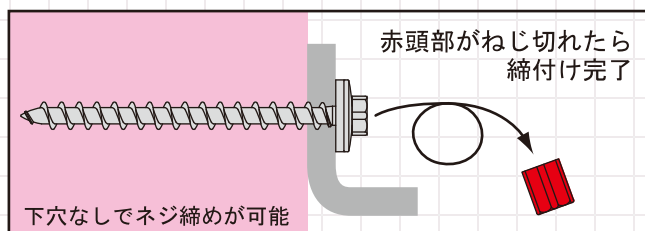


(6mm径)



自己トルク機能

赤い頭がねじ込みトルクの自己トルク機能を持っており、脆弱な材質にもねじり破壊を起こさず、最適トルクで締付けを保証します。



新設計のねじ

特別に設計されたギャングのような荒々しいねじが、脆弱な材質(壁材)にも信じられない程の高い保持力を保証します。打ち込みネイルのような板割れがなく、薄板にも使用できます。

- ALC板の末端でも15mmまで取り付け可能で、使用範囲を拡大致します。
- 誤った位置に取り付けた場合でも、板を破壊せず逆転で抜けます。

トガリ

レッドピアス

<http://www.qp-seira.jp>

薄板専用ビス

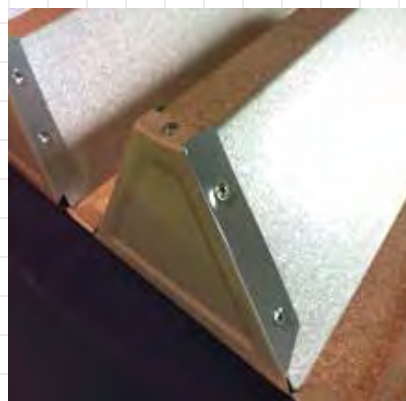


0.8tの2枚あわせも素早く高保持力実現！

下穴不要。とがり先で切粉も僅かです。



0.8t 2枚合わせの薄板専用ビス。

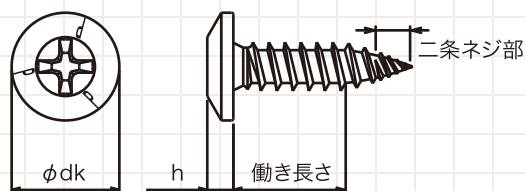


とがり

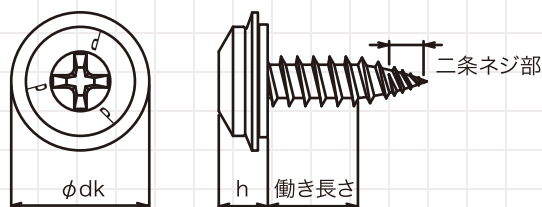
ピアスイレブン

ピアス イレブン

ウエハ タイプF



ウエハ タイプBW



アイテム及び規格寸法

(mm)

材質	タイプ	サイズ	小箱入数×小箱数	ϕdk	h	働き長さ	1枚削孔板厚	2枚合わせ時	表面処理
鉄	ウエハS	4.2×13	8000(800×10)	9.5	2.3	6	0.6~1.2	1.6MAX	三価クロメート (白)
	ウエハS	4.8×13	8000(800×10)	9.5	2.3	6	0.6~1.2	1.6MAX	
	ミニワッシャー	4.2×13	10000(1000×10)	7.5	1.8	6	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハF	4.2×16	8000(800×10)	9.5	2.3	10	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハF	4.2×19	6000(600×10)	9.5	2.3	13	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハBW	4.2×16	3000(300×10)	12	5.3	8	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハBW	4.2×19	3000(300×10)	12	5.3	11	0.6~1.2	1.6MAX	

(mm)

材質	タイプ	サイズ	小箱入数×小箱数	ϕdk	h	働き長さ	1枚削孔板厚	2枚合わせ時	表面処理
SUS410	ウエハS	4.2×13	8000(800×10)	9.5	2.3	6	0.6~1.0	1.2MAX	特殊合金メッキ
	ミニワッシャー	4.2×13	10000(1000×10)	7.5	1.8	6	0.6~1.0	1.2MAX	
	ウエハF	4.2×16	8000(800×10)	9.5	2.3	10	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハF	4.2×19	6000(600×10)	9.5	2.3	13	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハBW	4.2×16	3000(300×10)	12	5.3	8	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハBW	4.2×19	3000(300×10)	12	5.3	11	0.6~1.2	1.6MAX	

PIAS DRILLING SCREWS

薄板専用ビス



0.8tの2枚あわせも素早く高保持力実現！

下穴不要。とがり先で切粉も僅かです。

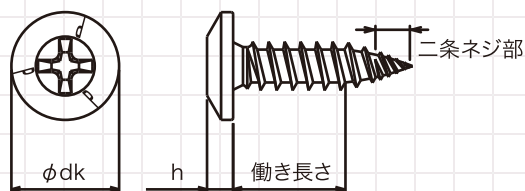


0.8t 2枚合わせの薄板専用ビス。

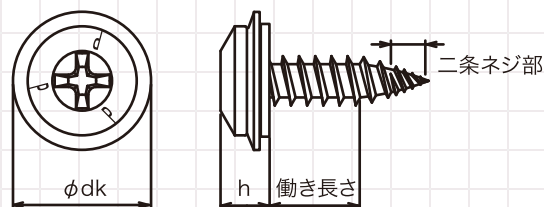


ピアス イレブン

ウエハ タイプF



ウエハ タイプBW



アイテム及び規格寸法

(mm)

材質	タイプ	サイズ	小箱入数×小箱数	ϕdk	h	働き長さ	1枚削孔板厚	2枚合わせ時	表面処理
鉄	ウエハS	4.2×13	8000(800×10)	9.5	2.3	6	0.6~1.2	1.6MAX	三価クロメート (白)
	ウエハS	4.8×13	8000(800×10)	9.5	2.3	6	0.6~1.2	1.6MAX	
	ミニワッシャー	4.2×13	10000(1000×10)	7.5	1.8	6	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハF	4.2×16	8000(800×10)	9.5	2.3	10	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハF	4.2×19	6000(600×10)	9.5	2.3	13	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハBW	4.2×16	3000(300×10)	12	5.3	8	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハBW	4.2×19	3000(300×10)	12	5.3	11	0.6~1.2	1.6MAX	

(mm)

材質	タイプ	サイズ	小箱入数×小箱数	ϕdk	h	働き長さ	1枚削孔板厚	2枚合わせ時	表面処理
SUS410	ウエハS	4.2×13	8000(800×10)	9.5	2.3	6	0.6~1.0	1.2MAX	特殊合金メッキ
	ミニワッシャー	4.2×13	10000(1000×10)	7.5	1.8	6	0.6~1.0	1.2MAX	
	ウエハF	4.2×16	8000(800×10)	9.5	2.3	10	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハF	4.2×19	6000(600×10)	9.5	2.3	13	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハBW	4.2×16	3000(300×10)	12	5.3	8	0.6~1.2	1.6MAX	
	ウエハBW	4.2×19	3000(300×10)	12	5.3	11	0.6~1.2	1.6MAX	

4つのメリット

1、下穴が要らない

下穴加工から解放されます。
ブラインドドリベットの置き換えに最適です。

2、とがり先で切粉も僅か

ネジ先端のみ2条ネジで施工性がグンとアップ。
また、切り粉に起因する錆の問題を低減できます。

4、“ねじバカ”を起こしにくい

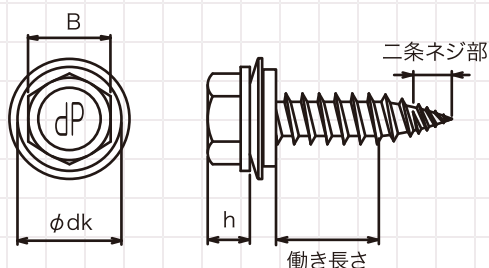
ストリッピングトルク（締付けに耐え得る力）が強く、締結トルクオーバーによる“ねじバカ”つまり締結不良を起こしにくい工夫がされています。

3、独自のネジ形状で抜群の保持力

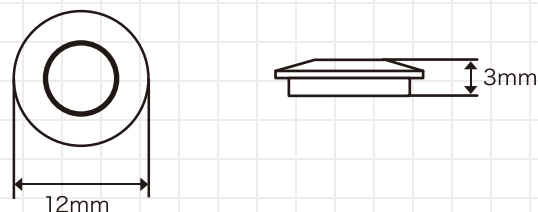
ネジ先端のみ2条ネジで施工性がグンとアップ。
また、切り粉に起因する錆の問題を低減できます。

ピアスタ イレブン

HEX タイプBW



BW



アイテム及び規格寸法

(mm)

材質	タイプ	サイズ	小箱入数×小箱数	φdk	B	h	働き長さ	1枚削孔板厚	2枚合わせ時	表面処理
SUS-XM7+鉄	HEX	4.2×19	3000 (300×10)	9.5	7	3.4	6	0.6~1.2	1.6MAX	ラスパート・プラス

※タイプ表記について

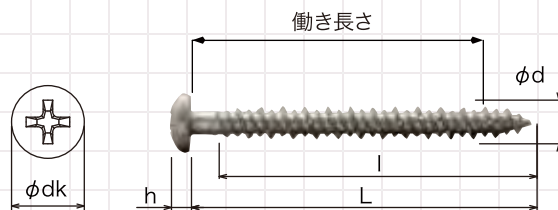
・S=座面セレーション付 ・ウエハF=座面フラット ・タイプBWボンデッドワッシャー付

※イレブンの強度データ（ストリッピングトルク）は、ウエハS（セレーション付）の数値です。

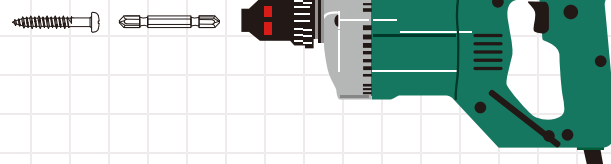
ピアスコンPAN



コンクリート用



施工方法



ピアスコンの下穴深さは「L寸-取り付け部材厚み+5~10mm」であけてください。

全ネジ ラスパートシルバー

ピアスコンPAN

サイズ	入数	L	φdk	h	φd	下穴ドリル径
4 X 25	9,000	25	7.5	2.8	4.3	3.2~3.5
4 X 32	5,000	32	7.5	2.8	4.3	3.2~3.5
5 X 25	6,000	25	9.0	3.3	5.4	4.3~4.5
5 X 35	4,000	35	9.0	3.3	5.4	4.3~4.5

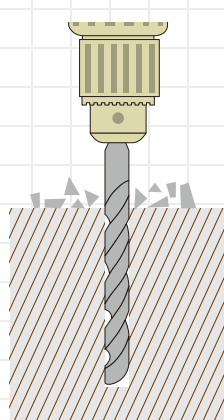
半ネジ ラスパートシルバー

ピアスコンPAN

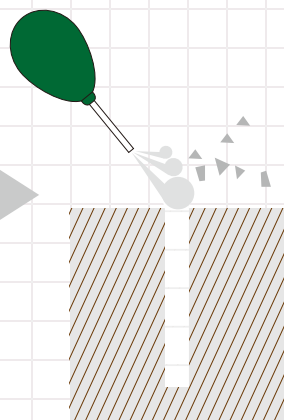
サイズ	入数	L	l(ネジ部)	φdk	h	φd	下穴ドリル径
4 X 45	4,000	45	42	7.5	2.8	4.3	3.2~3.5
5 X 60	2,000	60	42	9.0	3.3	5.4	4.3~4.5

ピアスコン施工方法

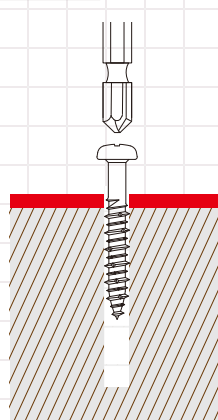
下穴ドリル径 4mm:3.2~3.5mm 5mm:4.3~4.5mm



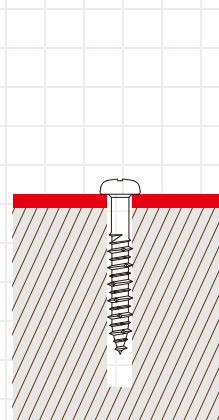
ピアスコンに合わせた下穴ドリル径で全長より10mmほど深く下穴をあける。



ダストポンプ又は集塵機で下穴の切粉を除去する。



機材をセットし、ドライバー等でピアスコンを締め付ける。

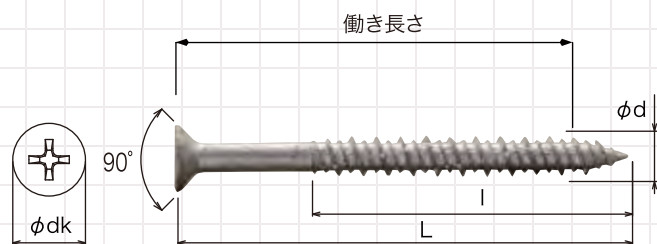


ピアスコン施工完了。



- 安全のため、必ず保護眼鏡等を着用してください。
- 下穴を必ずあけてください。
- 下穴は必ずコンクリート用のドリルで、ねじの長さより10mmほど深くあけてください。

ピアスコンサラ



全ネジ ラスパートシルバー

ピアスコンサラ

サイズ	入数	L	φdk	φd	下穴ドリル径
4 X 25	10,000	25	7.0	4.3	3.2~3.5
4 X 32	7,000	32	7.0	4.3	3.2~3.5
4 X 45	4,000	45	7.0	4.3	3.2~3.5
5 X 25	7,000	25	9.0	5.4	4.3~4.5
5 X 35	4,000	35	9.0	5.4	4.3~4.5
5 X 45	2,500	45	9.0	5.4	4.3~4.5
6 X 25	4,000	25	12.0	6.4	5.3~5.5
6 X 35	3,000	35	12.0	6.4	5.3~5.5
6 X 45	2,000	45	12.0	6.4	5.3~5.5

半ネジ ラスパートシルバー

ピアスコンサラ

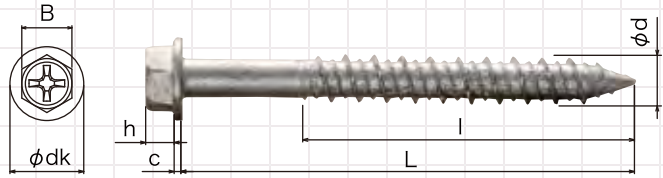
サイズ	入数	L	I(ネジ部)	φdk	φd	下穴ドリル径
5 X 60	2,000	60	42	9.0	5.4	4.3~4.5
6 X 60	1,500	60	45	12.0	6.4	5.3~5.5
6 X 70	1,000	70	45	12.0	6.4	5.3~5.5
6 X 75	1,000	75	45	12.0	6.4	5.3~5.5
6 X 90	700	90	45	12.0	6.4	5.3~5.5
6 X 100	700	100	45	12.0	6.4	5.3~5.5
6 X 110	700	110	45	12.0	6.4	5.3~5.5
6 X 120	600	120	45	12.0	6.4	5.3~5.5

ト
ガ
リ

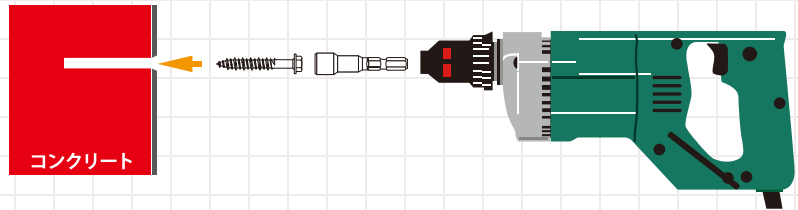
ピ
ア
ス
コ
ン
サ
ラ

<http://www.ap-seira.jp>

ピアスコンHEX



施工方法



ピアスコンの下穴深さは「L寸-取り付け部材厚み+5~10mm」であけてください。

全ネジ ラスパートシルバー

ピアスコンHEX

サイズ	入数	L	φdk	B	h	c	φd	下穴ドリル径
5 X 25	5,000	25	8.8	6.3	2.8	0.8	5.4	4.3~4.5
5 X 35	4,000	35	8.8	6.3	2.8	0.8	5.4	4.3~4.5
6 X 45	2,000	45	8.8	6.3	2.8	0.8	5.4	4.3~4.5

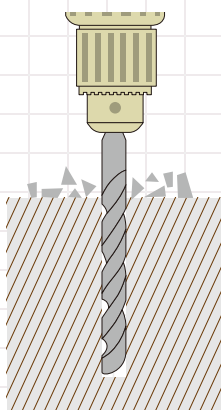
半ネジ ラスパートシルバー

ピアスコンHEX

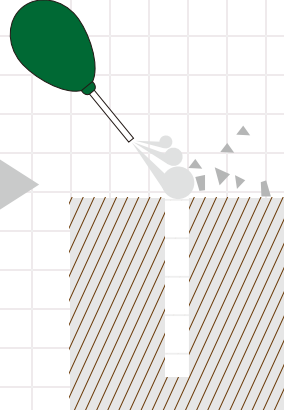
サイズ	入数	L	I(ネジ部)	φdk	B	h	c	φd	下穴ドリル径
6 X 60	1,500	60	45	10.9	7.8	3.9	1.0	6.4	5.3~5.5
6 X 70	1,000	70	55	10.9	7.8	3.9	1.0	6.4	5.3~5.5

ピアスコン施工方法

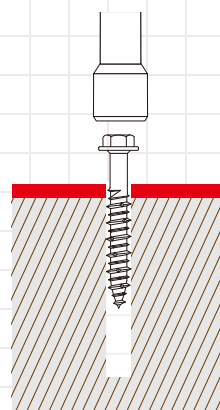
下穴ドリル径 4mm:3.2~3.5mm 5mm:4.3~4.5mm



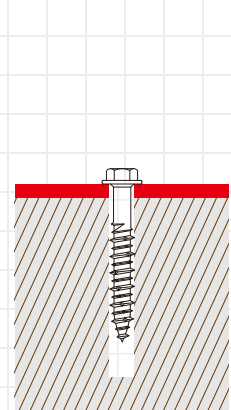
ピアスコンに合わせた下穴ドリル径で全長より10mmほど深く下穴をあける。



ダストポンプ又は集塵機で下穴の切粉を除去する。



機材をセットし、ドライバー等でピアスコンを締め付ける。



ピアスコン施工完了。

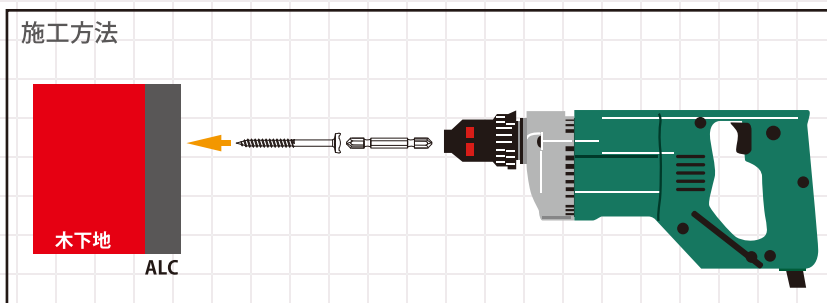


- 安全のため、必ず保護眼鏡等を着用してください。
- 下穴を必ずあけてください。
- 下穴は必ずコンクリート用のドリルで、ねじの長さより10mmほど深くあけてください。

ALC木下地用



施工方法



半ネジ ラスパートシルバー

ALC木下地用

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	I(ネジ部)	dk	w	h	φd
5 × 70 × 35	300×4	70	35.0	12.0	13	3.0	4.9

トガリ

ALC木下地

<http://www.qp-seira.jp>

大阪府・東京都防犯協会連合会優良防犯器具認定品

PAT
盗難 帽子
とうなんぼうし
ナンバープレート盗難防止ボルト



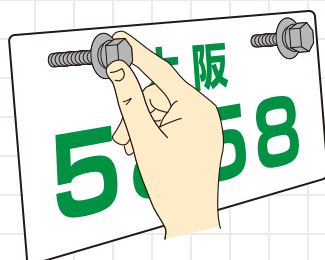
意匠登録のオリジナル構造ボルトは、締めつけていくと締付頭部がちぎれ取れる仕組みになっており、
 * スパナー本で簡単に取り付けでき、自己トルク管理機能で安心装着できます。
 * 締付頭部がちぎれた後のボルトは標準の工具では弛めることが困難で盗難を予防できます。
 * 付属の帽子(カラーキャップ)が装飾性と耐食性アップに抜群の効果を発揮します。

取 付 方 法



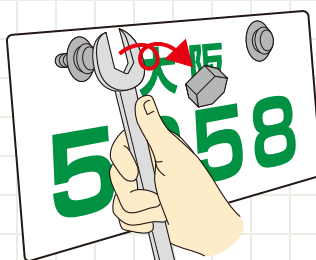
1

ナンバープレートの純正六角ボルトを外し、“盗難帽子”をある程度まで手でねじ込みます。



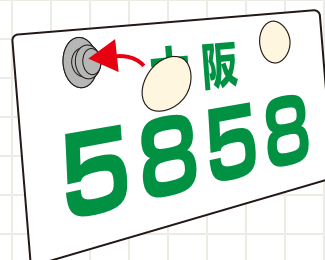
2

スパナ等でしっかりと、締付頭部がちぎれ取れるまで締めつけます。



3

付属の帽子(カラーキャップ)をパチンとはめ込めば取付完了です。



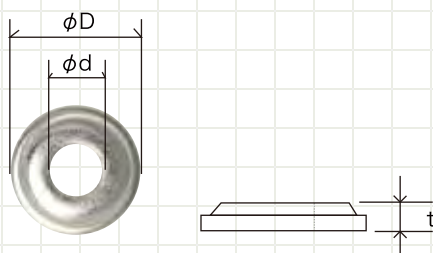
取扱注意：

- ①ボルトサイズは「M6×16」です。純正六角ボルトとの適合を確認してから取り付けして下さい。
- ②締付トルクは約 2N・m に設定しています。取り付ける力所の強度を確認のうえご使用下さい。
- ③一度取り付けしたボルトは盗難予防の為に安易に取り外しできませんので、よく確認のうえ装着して下さい。
また、取り外しは自動車整備工場などにご相談下さい。
- ④お子さまがいたずらしたり、飲み込まないように注意してください。

本製品は盗難防止を完全保証しておりません。

また、使用における事故や破損などに関して当社では一切責任を負いかねます。

座金

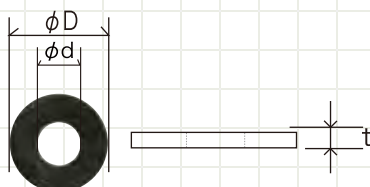


三価クロメート (白) SUS304

座金

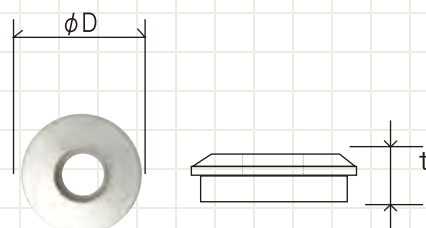
サイズ	小袋	φD	φd	t
5mm 用	1,000	14.0	5.0	2.2
6mm 用	500	17.0	6.5	2.7

ゴムパッキン



サイズ	小袋	φD	φd	t
4mm 用	1,000	8.0	3.5	1.6
5mm 用	1,000	11.0	4.5	2.5
6mm 用	1,000	13.0	5.5	3.2

ボンデッドワッシャー



材質：ネオプレン

亜鉛メッキ・SUS304 (グレーゴム)

ボンデッドワッシャー

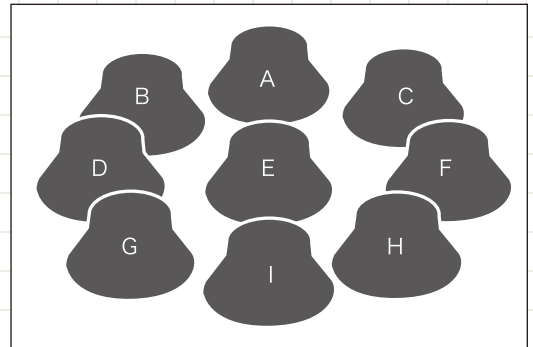
サイズ	小袋	φD	t
5mm 用	1,000	14.0	3.0
6mm 用	500	16.0	3.0

その他

座金
ゴムパッキン
ボンデッドワッシャー

<http://www.ap-seira.jp>

ピアスカラーキャップ



A : 8474 B : 0209 C : 6754 D : 5801
E : 5670B F : 5274 G : 1662 H : 0465
I : クロ

※写真と実際の製品とは色が多少異なります。

キャップ装着例

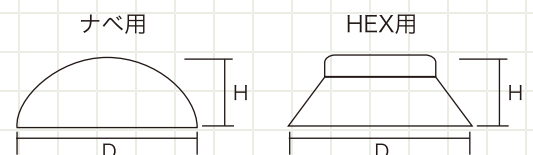


ナベ

呼び	入り数	D	H
M4	500×10	φ 14.6	5.6
M5	300×10	φ 18.0	6.0

HEX

呼び	入り数	D	H
M5	500×4	φ 19.2	8.1
M6	400×4	φ 20.8	9.2



すぐれた耐蝕性

材質(軟質塩化ビニール)は、自動車の窓枠シール材として厳選されたものと同一で耐寒・耐熱・対候(紫外線を含む)性の十分保証された物です。カラー鉄板・ステン板・アルミ板の各板へ電気亜鉛メッキ処理の鉄製ネジを取り付け、亜鉛酸ガス腐食試験 DIN50018(2.0 ٪クラス)で 20 サイクル合格です。

経済的なコスト

シール目的に開発された他の製品に比べて、非常に大きいコストメリットがあります。

広い用途及び豊富な色

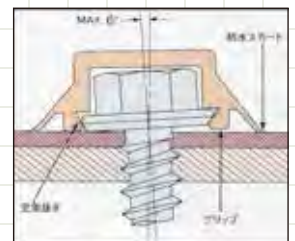
耐食性、防水性及び装飾性が要求される外装はもちろん、内装用途にも最適です。現在9種の色が在庫されており、他の色も50,000個以上の注文に対して特別料金なしに供給できます。

特注品

他の色についてもご要望にお応えできます。

完全シールのユニークな設計

グリップの効果で太陽の熱影響を受けても外れません。キャップの自由傾斜構造とフレキシブルスカートで、ねじが直角に打ち込まれていなくとも最大6°までなら完全シールができ、100mの風速風圧に耐え雨の浸透はありません。従って、ネジの材質と異なる建材の結合で重大な障害となる電気腐食も防止します。



注) ピアスカップは取付け後の太陽熱に当たると、荷作り、輸送中に生じた変形は正規の形状に自動復元します。取付け前に熱湯に浸しても元の形状に戻ります。

※ピアスピス(PAN・HEX)はピアスカラーキャップに対応した独自の設計をしています。

他社のねじに取付けた場合は、キャップがはずれたり、特許法の問題で、後日ご迷惑をお掛けする場合がありますので、ご注意ください。



技術資料

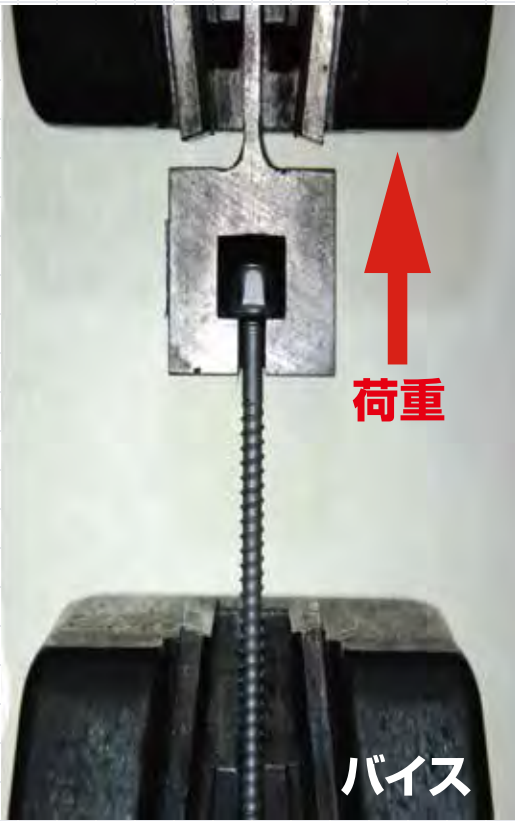
technical data

- ☐ 単体引っ張り破断試験
- ☐ トルク試験 (N・m)
- ☐ 保持力試験 (N)
- ☐ 保持力試験 (N) アルミ板
- ☐ せん断試験 (N)
- ☐ とがり先 (ピアスイレブン)

試験データ

単体引っ張り破断試験

試験機にネジをセットし、ネジを引っ張る事によってねじ単体が破断された時の荷重値



(N)

呼び径	三価クロメート	SUS-410
3.5mm	6638	7078
4mm	10432	9974
5mm	12893	12893
6mm	20579	—

トルク試験 (N・m)

固定させたネジにねじり回転を続けねじ単体が破断した時の荷重値



(N・m)

呼び径	鉄	SUS-410	ピアスタ
3.5mm	3.6	4.4	—
4mm	6.9	6.8	4.2
5mm	9.0	11.7	6.7
5.5mm	18.4	—	—
6mm	19.5	22.6	14.7

保持力試験 (N)

母材 (鉄板) にネジを打ち込み、ネジが母材から抜けるまでの荷重値



試験板=50mm×50mm 抑え治具φ40
《試験板: 鉄板 0.8mm~1.2mm=SPCC 1.6mm~6mm=SS400》
ドリルねじ=鉄

(N)

呼び径	板厚0.8mm	板厚1.0mm	板厚1.2mm	板厚1.6mm	板厚2.3mm	板厚3.2mm	板厚4.5mm	板厚6mm
3.5	831	1043	1271	2365	3795	—	—	—
4	—	—	1370	2505	4166	6655	—	—
5	—	—	—	2516	4257	6732	12643	—
6	—	—	—	—	4460	7091	14259	17500
5.5	—	—	—	—	3777	6192	10578	12165

試験《試験板: 鉄板 0.8mm~1.2mm=SPCC 1.6mm~6mm=SS400》
ドリルねじ=SUS-410

(N)

呼び径	板厚 0.8mm	板厚 1.0mm	板厚 1.2mm	板厚 1.6mm	板厚 2.3mm	板厚 3.2mm	板厚 4.5mm	板厚 6mm
3.5	798	993	1163	1988	3616	—	—	—
4	—	—	1251	2287	3849	6540	—	—
5	—	—	—	2673	4293	7303	12807	—
6	—	—	—	—	4344	7453	13543	19566

《試験板: 鉄板 1.2mm=SPCC 1.6mm~6mm=SS400》
ピアスタ=SUS-XM7

(N)

呼び径	板厚 1.2mm	板厚 1.6mm	板厚 2.3mm	板厚 3.2mm	板厚 4.5mm	板厚 6mm
4	1487	2464	3861	6201	—	—
5	—	2577	4163	6639	12884	—
6	—	—	6369	6691	11980	16234

保持力試験 (N) アルミ板

(試験アルミ板：A5052使用)

A5052：アルミ合金板。中度の強度をもった代表的な合金で、耐食性、成形性、溶接性が良い。
船舶・車両・建築用材。飲料缶などに使用される。

(鉄) (N)

呼び径	板厚 1.2mm	板厚 1.5mm	板厚 2.5mm	板厚 3.0mm	板厚 4.0mm	板厚 6.0mm
3.5	879	1266	2557	—	—	—
4	934	1271	2597	3627	5733	—
5	—	1339	2731	3653	6062	—
6	—	—	2818	3710	6157	11414
5.5	—	—	2112	2758	3728	5800

(SUS410) (N)

呼び径	板厚 1.2mm	板厚 1.5mm	板厚 2.5mm	板厚 3.0mm	板厚 4.0mm	板厚 6.0mm
3.5	791	1112	2324	—	—	—
4	840	1195	2524	3280	5431	—
5	—	1408	2793	3661	6002	—
6	—	—	2806	3671	6124	10804

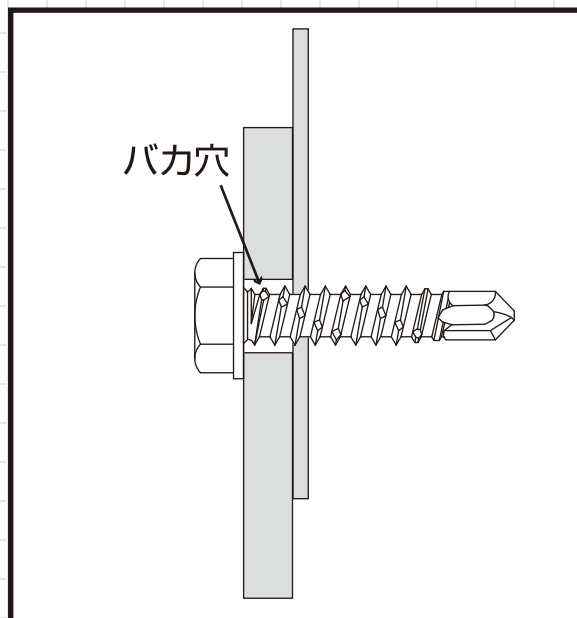
(ピースタ) (N)

呼び径	板厚 1.2mm	板厚 1.5mm	板厚 2.5mm	板厚 3.0mm	板厚 4.0mm	板厚 6.0mm
4	975	1346	2623	3484	—	—
5	—	1371	2810	3587	6145	—
6	—	—	2856	3601	5707	9406

※上記は測定値であり、保証値ではありません。
※上記の測定値はねじ部の強度です。

せん断試験 (N)

試験機に2枚の締結された鉄板をセットし
上下に引っ張ることによりネジが板によって切断される力。
ネジに対して平行に切る。



《試験板：SS400 使用》

(N)

呼び径	鉄	SUS-410	ピアスタ	板厚
3.5mm	4183	5782	—	2.3t+3.2t(バカ穴 4.2φ)
4mm	6898	6393	4648	2.3t+3.2t(バカ穴 4.7φ)
5mm	7576	8780	5930	3.2t+3.2t(バカ穴 5.5φ)
5.5mm	12510	—	—	6.0t+6.0t(バカ穴 6.2φ)
6mm	13151	14768	10448	6.0t+6.0t(バカ穴 6.7φ)

とがり先 (ピアスイレブン)

保持力試験

(N)

材質	ネジ径	板厚0.6t	板厚0.8t	板厚1.0t	板厚1.2t	板厚0.6×2	板厚0.8×2
鉄	4.2	1039	1506	2193	2512	2471	3449
	4.8	1178	1828	2546	2955	2808	4046
SUS410	4.2	960	1454	1954	—	1965	—

《試験板：SPCC使用》

ストリッピングトルク試験

(N・m)

材質	タイプ	ねじ径	0.6 t	0.8 t	1.0 t	1.2t
鉄	ウエハ	4.2	3.04	2.64	3.14	3.37
		4.8	4.87	4.78	7.17	6.9
	ミニワッシャー	4.2	3.77	4.15	3.39	4.43
SUS410	ウエハ	4.2	4.84	5.48	6.63	—
	ミニワッシャー	4.2	4.19	5.01	6.01	—

ストリッピングトルク試験とは

ねじを締結された状態から更に締めつけ、被締結物が破損・リセスが潰れる等の現象が起るトルク値

せん断試験

(N)

材質	ねじ径	単体	板厚 0.6×2	板厚 0.8×2
鉄	4.2	4188	2467	3651
SUS410	4.8	6607	2714	4024
	4.2	3110	2294	—

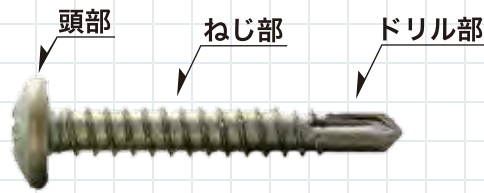


使い方資料

operate date

- ☐ 各部の名称と適応板厚
- ☐ ドリルねじの正しい使い方、誤った使い方
- ☐ 推奨電動工具
- ☐ 推奨回転数
- ☐ ビットの選定
- ☐ 作業姿勢と推力の目安

各部の名称と適応板厚



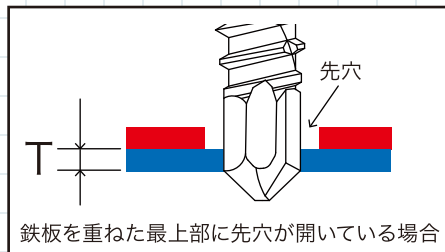
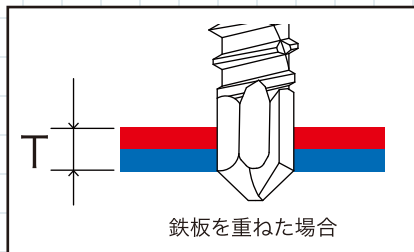
【削孔板厚】

①標準タイプのドリルねじ（リーマ付きドリルねじ以外）

呼び径	呼び長さ	適応板厚
3.5	10	～1.6t
3.5	13	～2.3t
4.2(4)	10	～1.6t
4.2(4)	13	～2.3t
4.2(4)	16～	～3.2t

呼び径	呼び長さ	適応板厚
4.8(5)	13	～2.3t
4.8(5)	16	～3.2t
4.8(5)	19～	～4.0t
6	19	～3.2t
6	25～	～6.0t

削孔板厚(T)は下記の通りとする

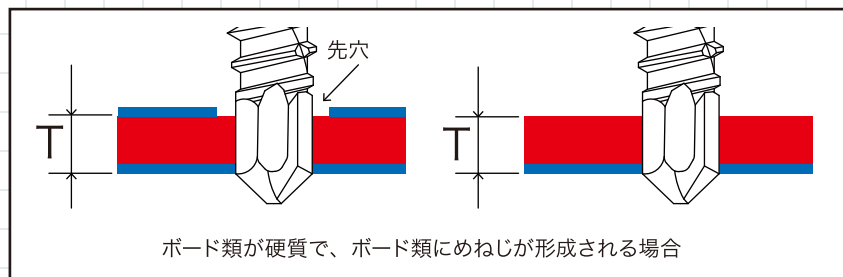
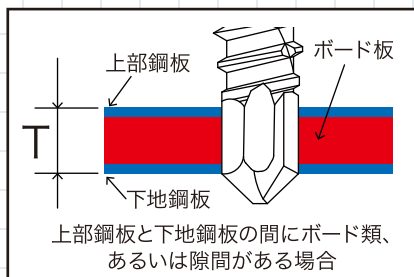


上部鋼板の板厚+下地鋼板の板厚=削孔板厚(T)

$t1 + t2 = T$ 例 / $0.6t + 2.3t = 2.9t$ ねじの呼び径は、4.2×16 以上、6×19 以上を使用

上部鋼板に先穴が開いている場合は、下地鋼板の厚みを順応鋼板と考える。

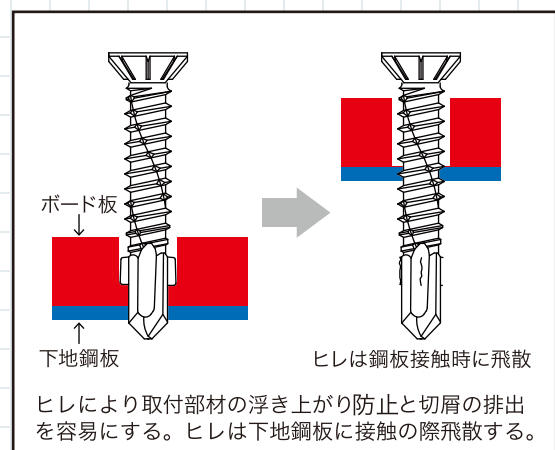
$t2 = T$ (上部鋼板の板厚は無視しても良い)



②リーマ付きドリルねじ

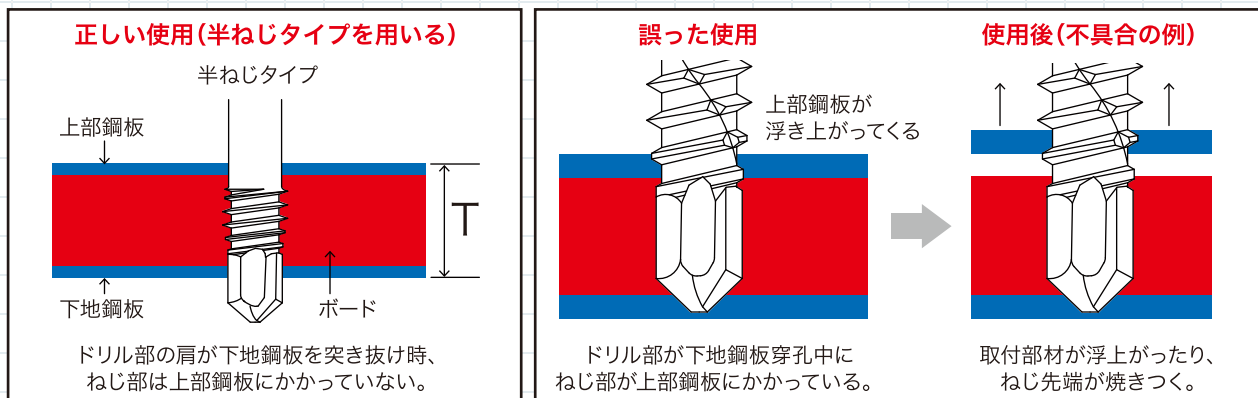
リーマ付きドリルねじを使用することで、取付部材の浮き上がりが無くなり、最大の働き長さが適応板厚の上限になる。

注) リーマ付きドリルねじのヒレは鋼板に接触の際、飛散することからリーマ付きドリルねじの使用はボード類や木質材を取り付ける場合に限定される。

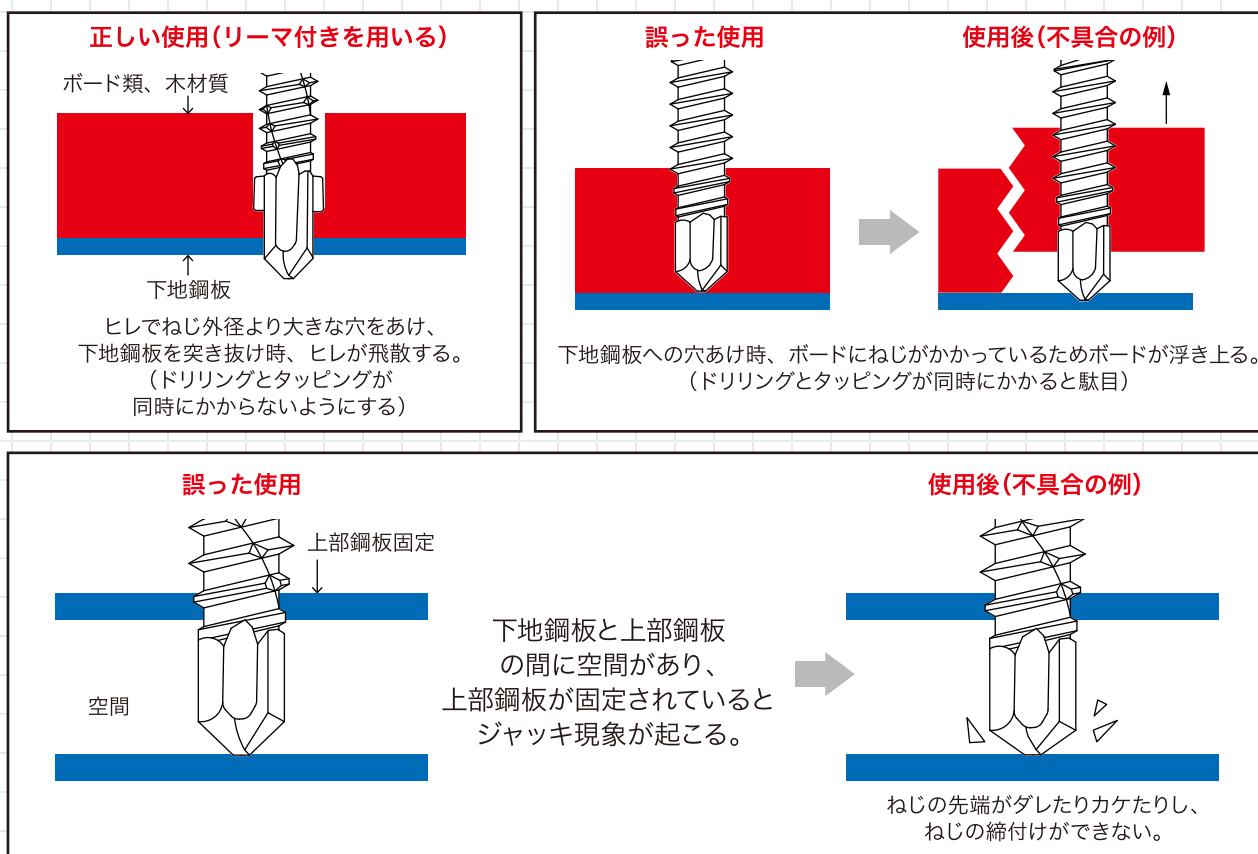


ドリルねじの正しい使い方、誤った使い方

① 鋼板と鋼板の間にボード類を挟む場合



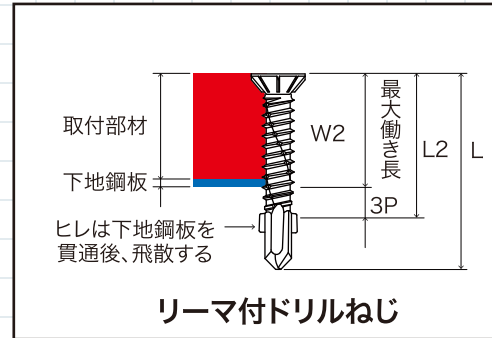
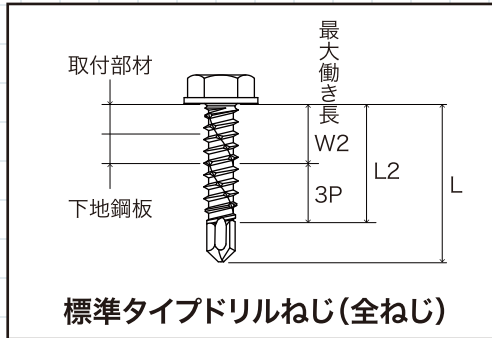
② ボード類や木質材を下地鋼板に止める場合



③ドリルねじの呼び長さは、働き長さを目安に選定する。

確実な締結のためには、ねじの働き長さ（最小、最大働き長さ）を求め、ねじのサイズを選定する必要があります。最大働き長さは一般には下地材より完全に突き出たねじ部の3山（=3ピッチ）を除いた有効な締結長さを言います。求める働き長さは、ねじ部（全ねじ・半ねじタイプ）やドリル部（標準タイプ・リーマ付き）の形態により異なります。

〈各種ドリルねじの働き長さ〉Lは呼び長さで全長のこと



④ドリルねじの締め付け

ドリルねじを締め付ける場合、ねじの締め過ぎによる頭飛びやねじの破断、ねじの空転をしないよう締結部材を考慮し、適正なトルクで締め付ける。但し、この時のトルクは締結部材の厚みやねじの形状・寸法を考慮すべき項目があるため、その用途に合ったトルクを設定する。参考に締め付けトルクを目安値を下記に示します。

締め付けトルクを目安値

ねじ呼び径	締め付けトルクを目安値		参考・ねじり強さ	
	N・m	kg・cm	N・m	kgf・cm
ST3.5	1.96	19.99	2.8	28.56
ST4.2	3.29	33.56	4.7	47.94
ST4.8	4.83	49.27	6.9	70.38
5	5.67	57.83	8.1	82.62
ST5.5	7.26	74.26	10.4	106.8
6	9.8	99.96	14	142.8
ST6.3	11.83	120.67	16.9	172.38

※締め付けトルクを目安値は、ねじり強さの7掛けとした。

呼び径とねじ山形状による種類

ねじ山形状	呼び径	3.5	4、4.2	4.8、5	6、6.3	特 徴
タッピンねじ山 (標準)		20 (1.27)	18 (1.4)	16 (1.6)	14 (1.8)	・ドリルねじに通常良く使われるねじ山で、ねじ込みの作業性が良い。 ・軽量鉄骨への締め付けに広く適する。
マシンねじ山 (細目)		—	32 (0.7)	24 (1.0)	24 (1.0)	・下地材が薄くても必要な保持力が確保でき、また緩みにくい。 ・保持力の確保がしやすいため、タッピンねじ山形状よりねじ外径を小さくでき、ねじ込みトルクを軽減できる。

注) 表中の数字は長さ25.4mmについてのねじ山数で、()内はねじピッチmmを表す。

鉄	炭素鋼	16~22A	SWCH16~22A	磁性あり	・一般的な材料で相手材は鋼板
ステンレス	ステンレス鋼	13Cr 系	SUS410	磁性あり	・耐食性材料で焼入れが可能で相手材は鋼板
		18Cr-8Ni 系	XM-7	磁性はないが、加工硬化により磁性を帯びることがある	・高耐食性材料で焼入れが不可能で相手材はアルミ等

推奨電動工具

電動ドライバーはねじの種類や呼び径にあった適正なクラッチ付きの電動ドライバー(スクリュードライバー)を選定する。なお、ねじの締め過ぎによる頭飛びやねじ破断、ねじの空転を防止するため、深さ調節ストッパーを使用されることと、インパクトドライバーの使用はできるだけ避けることをお勧めします。また、止むを得ずご使用の場合は、ねじの締め過ぎには十分ご注意ください。

メーカー名	モデル No.	回転数 (rpm)	電圧 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	締付能力 (mm)	重量 (kg)
マキタ	6816SP	1,500 ~ 4,500	100	5.5	520	5	1.3
	6818SP	4500	100	5.0	480	5	1.0
	6801N	2500	100	5.2	500	6	1.9
日立	W6VH	1,000 ~ 2,500	100	6.0	570	6	1.5
	W8V	700 ~ 1,700	100	6.0	570	8	1.5

推奨回転数

電動ドライバーをご使用の際は下記表の回転数を目安にご使用ください。

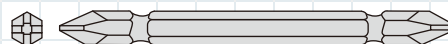
ねじの種類	ねじ径	回転数	備考
ドリルねじ (切り刃先)	4 mm	2,500	6 mm以上の厚板では、 1,800 回転以下でご使用ください。
	5 mm	2,500	
	5.5 mm	2,500	
	6 mm	1,800	
とがり先	4 mm	2,500	
	5 mm	2,500	

ビットの選定

ビットは打ち込むねじの頭部リセスの形状とねじの呼び径に合ったものを選定する。

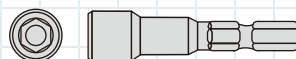
十字ビット (十字穴付きねじの打込み用)

ねじの呼び径	3.5	4	5	6
ビット番号	2 番 (#2)	2 番 (#2)	2 番 (#2)	3 番 (#3)



六角ソケット (六角頭付きねじの打込み用)

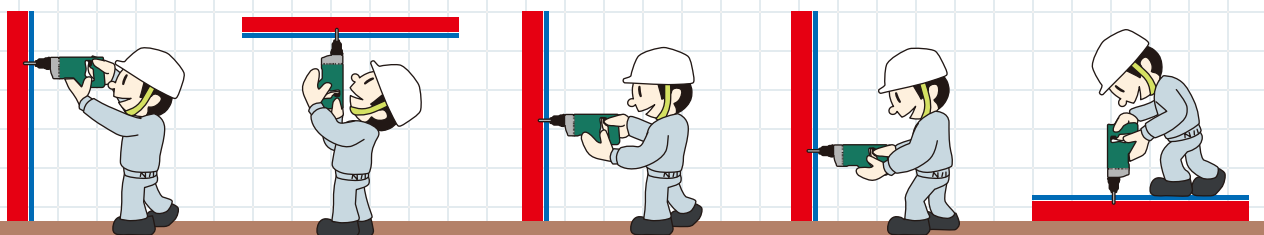
ねじの呼び径	4	5	6	8
ビットの二面幅	7	8	3/8" (10)	12 13



ビットの硬さ

記号	硬度	特徴・用途
X	最高硬度	ドリルねじ、タッピンねじ等に用いられ、摩耗に強く、低トルク用
H	高硬度	タッピンねじ等中硬度のねじに用いられ、中トルク用

作業姿勢と推力の目安 (標準の日本人男性)



●頭の高さ…0.1kN (10kgf) ●天井…0.12kN (13kgf) ●肩の高さ…0.14kN (15kgf) ●腰の高さ…0.19kN (20kgf) ●床面…0.24kN (25kgf)



代理店・販売店

株式会社**九飛勢螺** QP FASTENING WORKS Co.,LTD

〒559-0024 大阪府大阪市住之江区新北島 4 丁目3-44
TEL 06-6681-5858 FAX 06-6681-5855
<http://www.qp-seira.jp/>

仕様等は改良のため、予告なく変更する場合があります。

15 03 3000